

ภาคผนวก ข-41

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติภัย

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

CONTROLLED

Incident and Investigation Report Procedure

ISSUED

18 MAY 2018

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

SL-HSE-QP-016

List of Changes

Created Date	Effective Date	Rev	Revised Record
18.05.2018	18.05.2018	1	1. เพิ่มการใช้เอกสาร Production Trouble Report 2. แก้ไขระยะเวลาสอบสวน ภายใน 48 ชั่วโมง

Originator	Distribution	MA	BG	FA	PD	HSE	ME	DC	BOI	PU	LO	QC	Total
HSE	No. of Copy	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	8

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 2/17			

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อให้มีการรายงาน การสอบสวนและการติดตามการแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุอย่างเป็นระบบอันจะนำไปสู่การค้นพบบทเรียนที่แท้จริงและสามารถกำหนดมาตรการแก้ไขป้องกันได้อย่างมีประสิทธิภาพ ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด และจะส่งเสริมปฏิบัติตามและลดอุบัติเหตุทางอาชีวอนามัยอย่างครบถ้วน

2.0 ขอบเขต

2.1 คู่มือปฏิบัติงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้งานเฉพาะที่ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ใช้กับพนักงาน บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ พนักงานสัญญาจ้างที่ทำงานภายใต้การควบคุมของพนักงานฯ, หมด, บุคคลภายนอก ครอบคลุมในส่วน

- เกิดการบาดเจ็บ, เสียชีวิต
- เกิดเหตุการณ์อันตราย เครื่องจักร อุปกรณ์ ยานพาหนะขนส่งผลิตภัณฑ์
- เกิดไฟไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล
- เกิดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม หรือชุมชน
- เกิดจากการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
- เกิดจาก Loss of primary containment (LOPC)
- เหตุการณ์เกือบเกิด (Near Miss) ต่าง ๆ ในช่วงของกระบวนการผลิต และเครื่องมือเครื่องจักร ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยที่ได้จัดเตรียมเอาไว้

3.0 ขั้วจำกัดความ

- 3.1 อุบัติการณ์ (Incident) – เหตุการณ์ที่ไม่ต้องการให้เกิดขึ้น แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกี่ยวกับเกิดอุบัติเหตุ
- 3.2 อุบัติเหตุ (Accident) – เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้ว ทำให้มีการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย พิการ เสียชีวิตและ/หรือทรัพย์สินเสียหาย และ/หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือต่อ

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 3/17			

สาธารณชน อันเนื่องมาจากผลกระทบของพลังงาน และ/หรือสารต่าง ๆ ซึ่งมีความเป็น-ขอบเขตที่ร่างกายและทรัพย์สินจะทนได้ แบ่งความรุนแรงได้เป็น 3 ระดับ

3.2.1 อุบัติเหตุระดับ 3 (Level 3 Major Accident)

- เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วยรุนแรงถึงขั้นพิการ ทุพพลภาพ (Permanent Total Disabilities: PTD), เสียชีวิต (Fatalities) หรือถึงขั้นทุพพลภาพตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป
- เกิดทรัพย์สินเสียหาย มีมูลค่าตั้งแต่ 500,000 บาทขึ้นไป
- เกิดเหตุการณ์เสียหาย ต่อชุมชน หรือพื้นที่โรงงานใกล้เคียง
- เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิการทำงาน อย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้
 - ไฟไหม้ที่ไม่สามารถควบคุมได้ถึงภายใน 3 นาที
 - เกิดการระเบิดที่มีมูลค่าความเสียหายตั้งแต่ 500,000 บาทขึ้นไป
 - เหตุการณ์ความผิดปกติทั้งหมดของโรงงาน
 - เกิดการรั่วไหลของสารเคมี (สารเคมีอันตรายปริมาณตั้งแต่ 50 ลิตรขึ้นไป)
 - เกิดการรั่วไหลของก๊าซพิษ มากกว่า 50 kg ขึ้นไป
- รายละเอียดอื่น ๆ ตามตาราง Classification of Incidents และ TQ table 1

3.2.2 อุบัติเหตุ ระดับ 2 (Level 2 Moderate Accident)

- เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วย จนต้องเข้ารับการรักษาโดยแพทย์ (Medical Treatment Case: MTC), การถูกจำกัดลักษณะการทำงาน (Restricted Workday Case: RWC) แต่ยังสามารถที่จะกลับมามีงานใหม่ได้ในวันที่ต่อไป และ/หรือต้องเปลี่ยนตำแหน่งการทำงานปฏิบัติงาน
- เหตุการณ์อันตรายหน้าของโรงงาน (Emergency Shutdown)
- เกิดทรัพย์สินเสียหาย มีมูลค่าระหว่าง 100,000 – 499,999 บาท
- เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิการทำงาน อย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้
 - เกิดการระเบิดที่มีมูลค่าความเสียหายตั้งแต่ 100,000 – 499,999 บาท

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 4/17			

- เกิดการรั่วไหลของสารเคมี ดังนี้
 - สารเคมีอันตรายปริมาณไม่เกิน 50 ลิตร
 - เกิดการรั่วไหลของก๊าซพิษ ไม่เกิน 50 ลิตร
- รายละเอียดอื่น ๆ ตามตาราง Classification of Incidents และ TQ table 2

3.2.3 อุบัติเหตุระดับ 1 (Level 1 Minor Accident)

- เกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อย หรือต้องทำการปฐมพยาบาล (First Aid Case: FAC) และสามารถกลับมาทำงานได้ในวันทำงานถัดไปหรือจะพักไป หรือถูกส่งตัวไปทำการรักษาพยาบาลหรือวินิจฉัยเพิ่มเติมถึงโรงพยาบาลและสามารถกลับมาทำงานต่อไป โดยไม่มีการหยุดงาน
- เกิดทรัพย์สินเสียหาย มีมูลค่าน้อยกว่า 100,000 บาท
- เกิดการระเบิดที่มีมูลค่าความเสียหายน้อยกว่า 100,000 บาท
- อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดจากการทำงานที่ไม่เข้าข่ายถึงขั้นอุบัติเหตุระดับ 2

3.3 เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Insigificant / Near Miss) – เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยยังไม่ทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต และทรัพย์สิน แต่อาจก่อให้เกิดความเสียหายได้โดยมิได้มีการแก้ไข หรือมีเหตุการณ์อื่นเกิดขึ้นร่วมกับเหตุการณ์ดังกล่าวมานั้น อาจจะเป็นาซึ่งอุบัติเหตุได้ในที่สุด เช่น

- เกิดเหตุการณ์ที่ทำให้ระบบป้องกันด้านความปลอดภัยทำงานหรือหยุดทำงานได้กาว ไม่ได้ (เช่น relief device or rupture disc, interlock, water spray หรือ Malon systems)
- เกิดเหตุการณ์ในส่วนของการบำรุงรักษา เช่น อุปกรณ์ , แรงดัน , ปริมาณการไหล เกิดหรือต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดเอาไว้แต่ยังไม่ถึงขั้นที่ทำให้ต้องหยุดกระบวนการผลิต (Emergency shutdown)
- เกิดเหตุการณ์ระบบควบคุมกระบวนการผลิต (PSM) ทำงาน relief devices ไม่ทำงานตามค่าที่ได้ตั้งเอาไว้, ระบบ interlock ไม่ทำงาน เป็นต้น

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 5/17			

- 3.4 สารเคมีอันตราย (Hazardous substances) – สารประกอบ สารผสม ซึ่งอยู่ในรูปของของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ที่มีลักษณะชนิด หรือประเภทอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่างตามที่กฎหมายกำหนด ดังต่อไปนี้
- 3.4.1 มีพิษ กัดกร่อน ระเบิดหรือทำให้เกิดอาการแพ้อย่างรุนแรง ก่อมะเร็ง
- 3.4.2 ทำให้เกิดการระเบิด เป็นลวพิษปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ
- 3.4.3 มีกัมมันตภาพรังสี
- 3.5 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental incident) – การรั่วไหล การตก (ของสารเคมี สารไวไฟ สารติดไฟ หรือสารพิษจาก Primary Containment เช่น จาก Vessel), ท่อ, ภาชนะรองรับ เป็นต้น ทั้งนี้ไม่ว่ารวมถึงการรั่วไหล หรือการปล่อยของสารเคมีจากอุปกรณ์ที่ออกแบบให้ทำงานเฉพาะ เช่น Flare , Scrubber เป็นต้น
- 3.6 เหตุฉุกเฉินต้องหยุดกระบวนการผลิต (Emergency shutdown) – เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อกระบวนการผลิตและมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอันตราย หรือเกิดอันตรายขึ้นมา เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจักร
- 3.7 Loss of Primary Containment (LOPC) – เหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี วัสดุหิน ในกระบวนการผลิตที่ไม่ได้มีการคาดการณ์หรือการวางแผนไว้ล่วงหน้า รวมทั้งเป็นการอันตราย และ/หรือ สารไม่เป็นอันตราย (Steam, hot condensate, nitrogen, compressed CO₂, compressed air)
- 3.8 Primary containment – อุปกรณ์ที่ใช้ในการบรรจุ จัดเก็บ ขนถ่าย วัสดุหิน สารเคมี ที่ใช้ในระบบการผลิต เช่น ถัง, ท่อ, ครอบทุกขงสารเคมี เป็นต้น
- 3.9 Process – กระบวนการผลิต การเพิ่มเติม ปรับปรุง อีกทั้งส่วนการเตรียม การผลิต ส่วนสนับสนุน ให้ได้ผลิตภัณฑ์ ที่มีกระบวนการควบคุมที่ชัดเจน เช่น ระบบท่อ, ถังบรรจุ, boiler เป็นต้น
- 3.10 Process Safety – แนวทางการควบคุมกระบวนการผลิตให้ปลอดภัย ซึ่งมีกรอบสำหรับบริหาร ในเรื่องของการควบคุม ความเสี่ยง การปฏิบัติงาน โดยใช้องค์ประกอบหลักของการวิศวกรรม การออกแบบ ระบบการบำรุงรักษา ที่ดีมาช่วย (Good design principles, engineering and operating and maintenance)

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 6/17			

- 3.11 การวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา Root cause failure analysis – เป็นการวิเคราะห์อย่างต่าง ๆ ในการช่วยวิเคราะห์หาสาเหตุที่แท้จริงของปัญหา เช่น Why Why analysis, Fish bone Diagram เป็นต้น ซึ่งจะต้องใช้ทีมงานที่มีประสบการณ์ในด้านต่าง ๆ ร่วมกันวิเคราะห์ หาต้นตอที่แท้จริงและนำมากำหนดเป็นแนวทางการแก้ไขป้องกัน

4.0 หน้าที่ความรับผิดชอบ (RESPONSIBILITIES)

4.1 Production Manager / Manager Department

- 4.1.1 ตรวจสอบ ให้แน่ใจว่ามีการพิจารณาถึงผลกระทบและเพียงพอที่จะสนับสนุนการดำเนินการรายงานและสอบสวนอุบัติการณ์
- 4.1.2 ตรวจสอบ ระบบเอกสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูลในการสอบสวน มีความน่าเชื่อถือและสรุปสาเหตุการเกิดเหตุการณ์ได้ครบประเด็น
- 4.1.3 สนับสนุนในทุก ๆ กิจกรรม เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้องในการสรุปการดำเนินการสอบสวนอุบัติการณ์

4.2 Safety Officer เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

- 4.2.1 เป็นผู้รับผิดชอบ ในการประสานงาน กับส่วนที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ ในเรื่องเอกสาร ข้อมูล การร่วมสอบสวน กับผู้ประสบเหตุ

4.3 HSE Manager

- 4.3.1 ต้องมั่นใจว่าการดำเนินงานมีประสิทธิภาพและปฏิบัติตามมาตรฐานนี้
- 4.3.2 ให้การสนับสนุนทางด้านเทคนิคการฝึกอบรมและวิธีการเชิงรุกเพื่อสนับสนุนโปรแกรมควบคุมพลังงาน
- 4.3.3 มีความเข้าใจกฎระเบียบที่ใช้บังคับและ / หรือข้อปฏิบัติตามมาตรฐานนี้
- 4.3.4 ตรวจสอบความสอดคล้องของกฎหมายท้องถิ่นกับมาตรฐานนี้

- 5.0 Standard and Guideline – มาตรฐานและแนวทางการปฏิบัติการรายงานเบื้องต้นและการตอบสนองต่ออุบัติการณ์ (Incident response & Incident Initial report Process)

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 7/17			

- 5.1 ผู้ประสบเหตุ หรือผู้ทำให้เกิดเหตุอื่นๆ ต้องทำหน้าที่แจ้งรายงาน อุบัติการณ์ ตัวอาชว ในทันที หรือในเวลาเร็วที่สุด ในช่วงเวลาติดต่อดังกล่าว เช่น โทรศัพท์มือถือ, Intercom, ไลน์กับผู้บังคับบัญชาของตน หรือ หัวหน้างาน HSE ในสถานที่สุดนี้
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)
 - อุบัติเหตุรุนแรง (Major Accident)
 - อุบัติเหตุเล็กน้อย (Minor Accident)
 - เหตุการณ์ที่มีผลกระทบต่องานสิ่งแวดล้อม (Environmental incident)
 - เหตุการณ์ฉุกเฉินที่ต้องหยุดกระบวนการผลิต (Emergency shutdown)
 - LOPC
 - เหตุการณ์ผิดปกติอื่นๆ ที่ทาง Production Manager เห็นชอบว่าต้องมีการรายงานและสอบสวน เช่น Plant incident
- 5.2 ผู้รายงานเหตุการณ์ ปฏิบัติตามนี้
- 5.2.1 กรณีมีการบาดเจ็บ / เสียหายจากการทำงาน
- นำผู้บาดเจ็บไปปฐมพยาบาล (กรณีที่สามารถทำได้)
 - ประเมินบาดเจ็บเบื้องต้นให้กับผู้บาดเจ็บ
 - แจ้งผู้บังคับบัญชาขั้นต้น หรือทีม HSE
 - ผู้รับผิดชอบนำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล กรณีที่มีการบาดเจ็บขั้นรุนแรง
 - จัดทำรายงานอุบัติการณ์ ตามฟอร์มแบบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ Incident Initial & Investigation report (SL-HSE-FM-008)
- 5.2.2 กรณีไม่มีการบาดเจ็บ / เสียหายจากการทำงาน
- รายงานผู้บังคับบัญชาขั้นต้น
 - กรอกรายละเอียด ในแบบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ Incident Initial & Investigation report (SL-HSE-FM-008)
- 5.2.3 กรณีมีเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน
- แจ้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
 - ดอพอพ ไปยังจุดรวมพล หรือจุดที่กำหนดเอาไว้ตามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ตามระเบียบปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Emergency Response & Evacuable Plan (SL-HSE-QP-001)

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 8/17			

- เมื่อเกิดเหตุการณ์สงบ กรอกรายละเอียด ในแบบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ Incident Initial & Investigation report (SL-HSE-FM-008)
- 5.2.4 กรณีเหตุการณ์นั้นมีผลกระทบโดยตรงกับกระบวนการผลิต
- แจ้งผู้บังคับบัญชาขั้นต้น ถ้ามีผู้บาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามข้อ 5.2.1
 - แจ้งผู้บังคับบัญชาขั้นต้น หากเป็นเหตุการณ์ผิดปกติต่างๆ ในส่วนของกระบวนการผลิต และเครื่องมือเครื่องจักรให้จัดทำรายงานความเสียหายที่พบในกระบวนการผลิต (SL-PD-FM-005)
- 5.2.5 กรณีเป็นเหตุการณ์ Near Miss
- หากเกิดเหตุการณ์ที่เกือบเกิดอุบัติเหตุ และอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ในอนาคต ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาขั้นต้น และกรอกรายละเอียดในแบบรายงานอุบัติการณ์/อุบัติเหตุ Incident Initial & Investigation report (SL-HSE-FM-008)
 - หากเกิดเหตุการณ์ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตหรือคุณภาพ เช่น อุณหภูมิ, แรงดัน, ปริมาณการไหล เกินหรือต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดเอาไว้ แต่ยังไม่ถึงขั้นที่ทำให้ต้องหยุดกระบวนการผลิต เป็นต้น ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาขั้นต้น และกรอกรายละเอียดในแบบรายงานความเสียหายที่พบในกระบวนการผลิต (SL-PD-FM-005)
- 5.3 ผู้รายงานจะต้องรายงานเหตุการณ์ผิดปกติ ให้ผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นให้ทราบในทันทีที่สามารถจะทำได้ พร้อมจัดทำแบบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ Incident Initial & Investigation report (SL-HSE-FM-008) หรือแบบรายงาน ความเสียหายที่พบ ในกระบวนการผลิต (SL-PD-FM-005) ส่งให้ผู้บังคับบัญชาขั้นต้น ภายในเวลา 24 ชั่วโมง และแจ้ง Safety Officer สำหรับกรณีที่เป็น วันหยุดหรือวันหยุดการทำงานปกติ สามารถกระทำได้ด้วยวาจา แต่ต้องจัดทำแบบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ Incident Initial & Investigation report ข้างต้น ให้เสร็จภายในวันแรกของการทำงาน

6.0 การดำเนินการสอบสวน อุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (Incident Investigation Process)

- 6.1 ทำการจัดตั้งทีมสอบสวนเหตุการณ์ เพื่อร่วมกับสอบสวนผู้ที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นผู้ประสบเหตุ ผู้ร่วมอยู่ในเหตุการณ์ และหาข้อมูลประกอบในส่วนอื่น ๆ เพื่อมาสรุปหาสาเหตุที่แท้จริงในส่วนของการเกิดขึ้น ซึ่งผู้ร่วมทำการสอบสวนให้

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18		Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 13/17			

Classification of Incidents						
Type of Incident	Process Safety Performance (กระบวนการผลิต)			Non Process Safety Performance (ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต)		
Accident Indicators	Severity (การบาดเจ็บ)			Severity (การบาดเจ็บ)		
	รุนแรงมาก Level 3 (Major)	รุนแรง Level 2 (Moderate)	เล็กน้อย Level 1 (Minor)	รุนแรงมาก Level 3 (Major)	รุนแรง Level 2 (Moderate)	เล็กน้อย Level 1 (Minor)
Injury	DAWC / Fatalities	MTC, RWC	FAC	DAWC / Fatalities	MTC,RWC	FAC
Fire & Explosion	เกิน 100,000 บาท 500,000 บาท	เกิน 100,000 บาท -499,999 บาท	เกิน 0 - 99,999 บาท	เกิน 100,000 บาท 600,000 บาท	เกิน 100,000 บาท -499,999 บาท	เกิน 0 - 99,999 บาท
Loss of primary containment (LOPC)	Release that TQ is any one hour period - see table 1	Release that TQ is any one hour period - see table 2	Release that TQ less than table 1 or 2 not more than ship type	Release that TQ is any one hour period - see table 1	Release that TQ is any one hour period - see table 2	Release that TQ less than table 1 or 2 not more than ship type
Property Damage	≥ 500,000 บาท	10,001 - 499,999 บาท	0 - 10,000 บาท	≥ 500,000 บาท	10,001 - 499,999 บาท	0 - 10,000 บาท
Distribution	Release of materials >99 kg or liq / toxic gas or 500 kg of solid	Release of materials <50 kg or liq / toxic gas or 500 kg of solid	Product in transit, off-site storage without release of materials	Release of materials >50 kg or liq / toxic gas or 500 kg of solid	Release of materials <50 kg or liq / toxic gas or 500 kg of solid	Product in transit, off-site storage without release of materials
HSE non-compliance or deviation	Penalty by legal authorities	Reparable to legal authority	Limited to local, not report to authority	Penalty by legal authorities	Reparable to legal authority	Limited to local, not report to authority
Environmental incidents	Activated emergency level 2	Activated emergency level 1	Limited to local, and contain within boundary	Activated emergency level 2	Activated emergency level 1	Limited to local, and contain within boundary

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18		Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 15/17			

Table 1 – Tier 1 (Lever 3) Material Release Threshold Quantities (TQ)			
Threshold release Category	Material Hazard Classification	Threshold Quantity (Outdoor release)	Threshold Quantity (Indoor release)
1	ITII Zone A Material	5 kg (11 lb)	2.5 kg (5.5 lb)
2	ITII Zone B Material	25 kg (55 lb)	12.5 kg (27.5 lb)
3	ITII Zone C Material	100 kg (220 lb)	50 kg (110 lb)
4	ITII Zone D Material	200 kg (440 lb)	100 kg (220 lb)
5	Flammable Gases , Liquids with initial boiling point ≤35 C (93 F) and flash point <23 C (73F) , Other packing group I materials excluding strong acids/bases	1000 kg (2200 lb)	500 kg (1100 lb)
6	Liquids with initial boiling point ≤35 C (93 F) and flash point < 23 C (73F) , Other packing group II materials excluding strong acids/bases	2000 kg (4400 lb)	1000 kg (2200 lb)
7	Liquids with initial boiling point ≤23C (73 F) and ≤ 60 C (140F) , Liquids with flash point > 60 C (140 F) released at a temperature above the flash point , Strong acids / bases Other packing group III materials	200 kg (440 lb)	100 kg (220 lb)
Select either Kg. or lb and use consistently.			
<p>a. Many materials exhibit more than one hazard. Correct placement in hazard zone or packing group shall follow the rules of DOT 49 CFR 173.2a or UN recommendations on the Transportation of Dangerous Goods , Section 2</p> <p>b. A structure consisting of four complete (floor to ceiling) walls , floor and roof.</p> <p>c. For solution not listed on the UNDO the anhydrous component shall determine the ITII Zone or Packing Group classification. The threshold quantity shall be back-calculated based on the threshold quantity of the dry component weight.</p> <p>d. For mixtures where the UNDO classification is unknown, the fraction of the threshold quantity release of each component may be calculated. If the sum of the fractions is equal to, or greater than 100% the mixture exceeds the threshold. Where there are clear and independent toxic and flammable consequences associated with the mixture the toxic and flammable hazards shall be assessed independently.</p>			
Toxic Liquids	ITII Hazard Zone A,B,C,D per US DOT regulations (Note : UN Dangerous Goods definitions do not include these definitions : but the following do align with definitions in the UN GHS definitions)		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18		Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 14/17			

Classification of Incidents						
Type of Incident	Process Safety Performance (กระบวนการผลิต)			Non Process Safety Performance (ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต)		
Accident Indicators	Severity (การบาดเจ็บ)			Severity (การบาดเจ็บ)		
	รุนแรงมาก Level 3 (Major)	รุนแรง Level 2 (Moderate)	เล็กน้อย Level 1 (Minor)	รุนแรงมาก Level 3 (Major)	รุนแรง Level 2 (Moderate)	เล็กน้อย Level 1 (Minor)
Motor vehicle incident (MVA)	N/A			>10,000 บาท หรือ DAWC / Fatalities	5,000 - 10,000 บาท หรือ MTC , RWC, FAC	≤5,000 บาท
Off the job safety	N/A			DAWC / Fatalities	MTC, RWC	FAC
Communication beyond company	Report to Director and HSE Team			Record and report within company	Report to Director and HSE Team	Record and report within company

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May. 18, 18		Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 16/17			

Hazard zone	Isolation Toxicity
A	LC50 less than or equal to 200 ppm
B	LC50 greater than 200 ppm and less than or equal to 1,000 ppm
C	LC50 greater than 1,000 ppm and less than or equal to 3,000 ppm
D	LC50 greater than 3,000 ppm and less than or equal to 5,000 ppm

Table 2 – Tier 2 (Lever 2) Material Release Threshold Quantities (TQ)			
Threshold release Category	Material Hazard Classification	Threshold Quantity (Outdoor release)	Threshold Quantity (Indoor release)
1	ITII Zone A Material	0.5 kg (1.1 lb)	0.25 kg (0.55 lb)
2	ITII Zone B Material	2.5 kg (5.5 lb)	1.2 kg (2.8 lb)
3	ITII Zone C Material	10 kg (22 lb)	5 kg (11 lb)
4	ITII Zone D Material	20 kg (44 lb)	10 kg (22 lb)
5	Flammable Gases , Liquids with initial boiling point ≤35 C (93 F) and flash point <23 C (73F) , Other packing group I materials excluding strong acids/bases	50 kg (110 lb)	25 kg (55 lb)
6	Liquids with initial boiling point ≤35 C (93 F) and flash point < 23 C (73F) , Other packing group II materials excluding strong acids/bases	100 kg (220 lb)	50 kg (110 lb)
7	Liquids with initial boiling point ≤23C (73 F) and ≤ 60 C (140F) , Liquids with flash point > 60 C (140 F) released at a temperature above the flash point , Strong acids / bases Other packing group III materials	1000 kg (2200 lb)	500 kg (1100 lb)
Select either Kg. or lb and use consistently.			
<p>a. Many materials exhibit more than one hazard. Correct placement in hazard zone or packing group shall follow the rules of DOT 49 CFR 173.2a or UN recommendations on the Transportation of Dangerous Goods , Section 2</p> <p>b. A structure consisting of four complete (floor to ceiling) walls , floor and roof.</p>			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-016	
Effective Date. : May, 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure	
Page : 17/17			

<p>c. For liquids not listed on the UNDG the hydrocarbon component shall determine the ITH Zone or Packing Group classification. The threshold quantity shall be first calculated based on the threshold quantity of the dry component weight.</p> <p>d. For mixtures where the UNDG classification is unknown, the fraction of the threshold quantity estimate of each component may be calculated. If the sum of the fractions is equal to, or greater than 100% the mixture exceeds the threshold. Where there are close and independent toxic and flammable consequences associated with the mixture the toxic and flammable hazards are calculated independently.</p>	
Toxic Liquids:	ITH Hazard Zone A,B,C,D per US DOT regulations (Note : UN Dangerous Goods definitions do not include these definitions ; see the following for align with definitions in the UN GHS definitions)
Hazard zone:	Exclusion Toxicity
A	LC50 less than or equal to 200 ppm.
B	LC50 greater than 200 ppm and less than or equal to 1,000 ppm.
C	LC50 greater than 1,000 ppm and less than or equal to 3,000 ppm.
D	LC50 greater than 3,000 ppm and less than or equal to 5,000 ppm.

8.0 เอกสารอ้างอิง

- Incident Initial & Investigation report; SL-HSE-FM-008
- Management of Change (MOC) Procedure; SL-HSE-QP-014
- Emergency Response & Evacuate Plan; SL-HSE-QP-001
- Production Trouble Report; SL-PD-FM-005

9.0 การจัดเก็บบันทึก

ลำดับ	ชื่อเอกสาร	รหัส	ระยะเวลา จัดเก็บ	สถานที่ จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ
1	แบบรายงานความเสียหายที่พบในกระบวนการผลิต (Production Trouble Report)	SL-PD-FM-005	5 ปี	PD	PD
2	รายงานอุบัติการณ์ (Incident Initial & Investigation report)	SL-HSE-FM-008	ตลอด	HSE	HSE

ภาคผนวก ข-42

เอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift
และการควบคุมใช้งานเครน

Customer name S and L แผนก/คลัง SCMITOM วันที่ 8/5/25 วันที่ 11/11/25
ชื่อ SCMITOM ชื่อ SCMITOM ชื่อ SCMITOM

No.	CHECK LIST FOR : FB (BATTERY)	CHECK DATE	No.	CHECK LIST FOR : FB (BATTERY)	CHECK DATE
1	BATTERY SPECIFIC GRAVITY ความถ่วงจำเพาะ		34	BRAKE MASTER แม่พิมพ์เบรก	
2	BATTERY VOLTAGE แรงดัน		35	BRAKE RELEASE แม่พิมพ์เบรก	
3	BATTERY LIQUID IN QUANTITY ระดับน้ำกลั่น		36	BRAKE SHOES ผ้าเบรก	
4	BATTERY TERMINAL ขั้ว, สะพานไฟ		37	BRAKE FLUID น้ำมันเบรก	
5	MAIN CONTROLLER แผงควบคุม		38	DRIVE MOTOR BRUSH แปรงถ่านมอเตอร์ขับเคลื่อน	
6	CONTACTOR คอนแทกเตอร์		39	HYDRAULIC MOTOR BRUSH แปรงถ่านมอเตอร์ไฮดรอลิก	
7	MOTOR-DRIVE มอเตอร์ขับเคลื่อน		40	EPS MOTOR BRUSH แปรงถ่านมอเตอร์ไฟฟ้า	
8	MOTOR-HYDRAULIC มอเตอร์ไฮดรอลิก		41	CONTACT FIR ชุดเชื่อมสายไฟ	
9	MOTOR-EPS มอเตอร์ไฟฟ้า		42	CONTACT HYDRAULIC ชุดเชื่อมสายไฮดรอลิก	
10	MONITOR METER หน้าปัด อุปกรณ์ต่าง ๆ		43	CONTACT EPS ชุดเชื่อมสายไฟฟ้า	
11	WIRE & LAMP ระบบไฟฟ้า		44	CONTACT SPEED ชุดเชื่อมสายความเร็ว	
12	SOUND ALARM สัญญาณเตือน		45	DRY CHEMICAL FIRE ถังดับเพลิง	
13	FUSE ฟิวส์		46	MIRROR กระจกมองหลัง	
14	LIFT CYLINDER กระบอกยกขึ้นลง		รายการซ่อม (QUAY'S JOB)		
15	TILT CYLINDER กระบอกยกหัวท้าย		Check กระจกมองหลัง 14/11/25		
16	REACH CYLINDER กระบอกยื่นเข้า-ออก		Check 5-10-15-20-25-30-35-40-45-50-55-60-65-70-75-80-85-90-95-100-105-110-115-120-125-130-135-140-145-150-155-160-165-170-175-180-185-190-195-200-205-210-215-220-225-230-235-240-245-250-255-260-265-270-275-280-285-290-295-300-305-310-315-320-325-330-335-340-345-350-355-360-365-370-375-380-385-390-395-400-405-410-415-420-425-430-435-440-445-450-455-460-465-470-475-480-485-490-495-500-505-510-515-520-525-530-535-540-545-550-555-560-565-570-575-580-585-590-595-600-605-610-615-620-625-630-635-640-645-650-655-660-665-670-675-680-685-690-695-700-705-710-715-720-725-730-735-740-745-750-755-760-765-770-775-780-785-790-795-800-805-810-815-820-825-830-835-840-845-850-855-860-865-870-875-880-885-890-895-900-905-910-915-920-925-930-935-940-945-950-955-960-965-970-975-980-985-990-995-1000-1005-1010-1015-1020-1025-1030-1035-1040-1045-1050-1055-1060-1065-1070-1075-1080-1085-1090-1095-1100-1105-1110-1115-1120-1125-1130-1135-1140-1145-1150-1155-1160-1165-1170-1175-1180-1185-1190-1195-1200-1205-1210-1215-1220-1225-1230-1235-1240-1245-1250-1255-1260-1265-1270-1275-1280-1285-1290-1295-1300-1305-1310-1315-1320-1325-1330-1335-1340-1345-1350-1355-1360-1365-1370-1375-1380-1385-1390-1395-1400-1405-1410-1415-1420-1425-1430-1435-1440-1445-1450-1455-1460-1465-1470-1475-1480-1485-1490-1495-1500-1505-1510-1515-1520-1525-1530-1535-1540-1545-1550-1555-1560-1565-1570-1575-1580-1585-1590-1595-1600-1605-1610-1615-1620-1625-1630-1635-1640-1645-1650-1655-1660-1665-1670-1675-1680-1685-1690-1695-1700-1705-1710-1715-1720-1725-1730-1735-1740-1745-1750-1755-1760-1765-1770-1775-1780-1785-1790-1795-1800-1805-1810-1815-1820-1825-1830-1835-1840-1845-1850-1855-1860-1865-1870-1875-1880-1885-1890-1895-1900-1905-1910-1915-1920-1925-1930-1935-1940-1945-1950-1955-1960-1965-1970-1975-1980-1985-1990-1995-2000-2005-2010-2015-2020-2025-2030-2035-2040-2045-2050-2055-2060-2065-2070-2075-2080-2085-2090-2095-2100-2105-2110-2115-2120-2125-2130-2135-2140-2145-2150-2155-2160-2165-2170-2175-2180-2185-2190-2195-2200-2205-2210-2215-2220-2225-2230-2235-2240-2245-2250-2255-2260-2265-2270-2275-2280-2285-2290-2295-2300-2305-2310-2315-2320-2325-2330-2335-2340-2345-2350-2355-2360-2365-2370-2375-2380-2385-2390-2395-2400-2405-2410-2415-2420-2425-2430-2435-2440-2445-2450-2455-2460-2465-2470-2475-2480-2485-2490-2495-2500-2505-2510-2515-2520-2525-2530-2535-2540-2545-2550-2555-2560-2565-2570-2575-2580-2585-2590-2595-2600-2605-2610-2615-2620-2625-2630-2635-2640-2645-2650-2655-2660-2665-2670-2675-2680-2685-2690-2695-2700-2705-2710-2715-2720-2725-2730-2735-2740-2745-2750-2755-2760-2765-2770-2775-2780-2785-2790-2795-2800-2805-2810-2815-2820-2825-2830-2835-2840-2845-2850-2855-2860-2865-2870-2875-2880-2885-2890-2895-2900-2905-2910-2915-2920-2925-2930-2935-2940-2945-2950-2955-2960-2965-2970-2975-2980-2985-2990-2995-3000-3005-3010-3015-3020-3025-3030-3035-3040-3045-3050-3055-3060-3065-3070-3075-3080-3085-3090-3095-3100-3105-3110-3115-3120-3125-3130-3135-3140-3145-3150-3155-3160-3165-3170-3175-3180-3185-3190-3195-3200-3205-3210-3215-3220-3225-3230-3235-3240-3245-3250-3255-3260-3265-3270-3275-3280-3285-3290-3295-3300-3305-3310-3315-3320-3325-3330-3335-3340-3345-3350-3355-3360-3365-3370-3375-3380-3385-3390-3395-3400-3405-3410-3415-3420-3425-3430-3435-3440-3445-3450-3455-3460-3465-3470-3475-3480-3485-3490-3495-3500-3505-3510-3515-3520-3525-3530-3535-3540-3545-3550-3555-3560-3565-3570-3575-3580-3585-3590-3595-3600-3605-3610-3615-3620-3625-3630-3635-3640-3645-3650-3655-3660-3665-3670-3675-3680-3685-3690-3695-3700-3705-3710-3715-3720-3725-3730-3735-3740-3745-3750-3755-3760-3765-3770-3775-3780-3785-3790-3795-3800-3805-3810-3815-3820-3825-3830-3835-3840-3845-3850-3855-3860-3865-3870-3875-3880-3885-3890-3895-3900-3905-3910-3915-3920-3925-3930-3935-3940-3945-3950-3955-3960-3965-3970-3975-3980-3985-3990-3995-4000-4005-4010-4015-4020-4025-4030-4035-4040-4045-4050-4055-4060-4065-4070-4075-4080-4085-4090-4095-4100-4105-4110-4115-4120-4125-4130-4135-4140-4145-4150-4155-4160-4165-4170-4175-4180-4185-4190-4195-4200-4205-4210-4215-4220-4225-4230-4235-4240-4245-4250-4255-4260-4265-4270-4275-4280-4285-4290-4295-4300-4305-4310-4315-4320-4325-4330-4335-4340-4345-4350-4355-4360-4365-4370-4375-4380-4385-4390-4395-4400-4405-4410-4415-4420-4425-4430-4435-4440-4445-4450-4455-4460-4465-4470-4475-4480-4485-4490-4495-4500-4505-4510-4515-4520-4525-4530-4535-4540-4545-4550-4555-4560-4565-4570-4575-4580-4585-4590-4595-4600-4605-4610-4615-4620-4625-4630-4635-4640-4645-4650-4655-4660-4665-4670-4675-4680-4685-4690-4695-4700-4705-4710-4715-4720-4725-4730-4735-4740-4745-4750-4755-4760-4765-4770-4775-4780-4785-4790-4795-4800-4805-4810-4815-4820-4825-4830-4835-4840-4845-4850-4855-4860-4865-4870-4875-4880-4885-4890-4895-4900-4905-4910-4915-4920-4925-4930-4935-4940-4945-4950-4955-4960-4965-4970-4975-4980-4985-4990-4995-5000-5005-5010-5015-5020-5025-5030-5035-5040-5045-5050-5055-5060-5065-5070-5075-5080-5085-5090-5095-5100-5105-5110-5115-5120-5125-5130-5135-5140-5145-5150-5155-5160-5165-5170-5175-5180-5185-5190-5195-5200-5205-5210-5215-5220-5225-5230-5235-5240-5245-5250-5255-5260-5265-5270-5275-5280-5285-5290-5295-5300-5305-5310-5315-5320-5325-5330-5335-5340-5345-5350-5355-5360-5365-5370-5375-5380-5385-5390-5395-5400-5405-5410-5415-5420-5425-5430-5435-5440-5445-5450-5455-5460-5465-5470-5475-5480-5485-5490-5495-5500-5505-5510-5515-5520-5525-5530-5535-5540-5545-5550-5555-5560-5565-5570-5575-5580-5585-5590-5595-5600-5605-5610-5615-5620-5625-5630-5635-5640-5645-5650-5655-5660-5665-5670-5675-5680-5685-5690-5695-5700-5705-5710-5715-5720-5725-5730-5735-5740-5745-5750-5755-5760-5765-5770-5775-5780-5785-5790-5795-5800-5805-5810-5815-5820-5825-5830-5835-5840-5845-5850-5855-5860-5865-5870-5875-5880-5885-5890-5895-5900-5905-5910-5915-5920-5925-5930-5935-5940-5945-5950-5955-5960-5965-5970-5975-5980-5985-5990-5995-6000-6005-6010-6015-6020-6025-6030-6035-6040-6045-6050-6055-6060-6065-6070-6075-6080-6085-6090-6095-6100-6105-6110-6115-6120-6125-6130-6135-6140-6145-6150-6155-6160-6165-6170-6175-6180-6185-6190-6195-6200-6205-6210-6215-6220-6225-6230-6235-6240-6245-6250-6255-6260-6265-6270-6275-6280-6285-6290-6295-6300-6305-6310-6315-6320-6325-6330-6335-6340-6345-6350-6355-6360-6365-6370-6375-6380-6385-6390-6395-6400-6405-6410-6415-6420-6425-6430-6435-6440-6445-6450-6455-6460-6465-6470-6475-6480-6485-6490-6495-6500-6505-6510-6515-6520-6525-6530-6535-6540-6545-6550-6555-6560-6565-6570-6575-6580-6585-6590-6595-6600-6605-6610-6615-6620-6625-6630-6635-6640-6645-6650-6655-6660-6665-6670-6675-6680-6685-6690-6695-6700-6705-6710-6715-6720-6725-6730-6735-6740-6745-6750-6755-6760-6765-6770-6775-6780-6785-6790-6795-6800-6805-6810-6815-6820-6825-6830-6835-6840-6845-6850-6855-6860-6865-6870-6875-6880-6885-6890-6895-6900-6905-6910-6915-6920-6925-6930-6935-6940-6945-6950-6955-6960-6965-6970-6975-6980-6985-6990-6995-7000-7005-7010-7015-7020-7025-7030-7035-7040-7045-7050-7055-7060-7065-7070-7075-7080-7085-7090-7095-7100-7105-7110-7115-7120-7125-7130-7135-7140-7145-7150-7155-7160-7165-7170-7175-7180-7185-7190-7195-7200-7205-7210-7215-7220-7225-7230-7235-7240-7245-7250-7255-7260-7265-7270-7275-7280-7285-7290-7295-7300-7305-7310-7315-7320-7325-7330-7335-7340-7345-7350-7355-7360-7365-7370-7375-7380-7385-7390-7395-7400-7405-7410-7415-7420-7425-7430-7435-7440-7445-7450-7455-7460-7465-7470-7475-7480-7485-7490-7495-7500-7505-7510-7515-7520-7525-7530-7535-7540-7545-7550-7555-7560-7565-7570-7575-7580-7585-7590-7595-7600-7605-7610-7615-7620-7625-7630-7635-7640-7645-7650-7655-7660-7665-7670-7675-7680-7685-7690-7695-7700-7705-7710-7715-7720-7725-7730-7735-7740-7745-7750-7755-7760-7765-7770-7775-7780-7785-7790-7795-7800-7805-7810-7815-7820-7825-7830-7835-7840-7845-7850-7855-7860-7865-7870-7875-7880-7885-7890-7895-7900-7905-7910-7915-7920-7925-7930-7935-7940-7945-7950-7955-7960-7965-7970-7975-7980-7985-7990-7995-8000-8005-8010-8015-8020-8025-8030-8035-8040-8045-8050-8055-8060-8065-8070-8075-8080-8085-8090-8095-8100-8105-8110-8115-8120-8125-8130-8135-8140-8145-8150-8155-8160-8165-8170-8175-8180-8185-8190-8195-8200-8205-8210-8215-8220-8225-8230-8235-8240-8245-8250-8255-8260-8265-8270-8275-8280-8285-8290-8295-8300-8305-8310-8315-8320-8325-8330-8335-8340-8345-8350-8355-8360-8365-8370-8375-8380-8385-8390-8395-8400-8405-8410-8415-8420-8425-8430-8435-8440-8445-8450-8455-8460-8465-8470-8475-8480-8485-8490-8495-8500-8505-8510-8515-8520-8525-8530-8535-8540-8545-8550-8555-8560-8565-8570-8575-8580-8585-8590-8595-8600-8605-8610-8615-8620-8625-8630-8635-8640-8645-8650-8655-8660-8665-8670-8675-8680-8685-8690-8695-8700-8705-8710-8715-8720-8725-8730-8735-8740-8745-8750-8755-8760-8765-8770-8775-8780-8785-8790-8795-8800-8805-8810-8815-8820-8825-8830-8835-8840-8845-8850-8855-8860-8865-8870-8875-8880-8885-8890-8895-8900-8905-8910-8915-8920-8925-8930-8935-8940-8945-8950-8955-8960-8965-8970-8975-8980-8985-8990-8995-9000-9005-9010-9015-9020-9025-9030-9035-9040-9045-9050-9055-9060-9065-9070-9075-9080-9085-9090-9095-9100-9105-9110-9115-9120-9125-9130-9135-9140-9145-9150-9155-9160-9165-9170-9175-9180-9185-9190-9195-9200-9205-9210-9215-9220-9225-9230-9235-9240-9245-9250-9255-9260-9265-9270-9275-9280-9285-9290-9295-9300-9305-9310-9315-9320-9325-9330-9335-9340-9345-9350-9355-9360-9365-9370-9375-9380-9385-9390-9395-9400-9405-9410-9415-9420-9425-9430-9435-9440-9445-9450-9455-9460-9465-9470-9475-9480-9485-9490-9495-9500-9505-9510-9515-9520-9525-9530-9535-9540-9545-9550-9555-9560-9565-9570-9575-9580-9585-9590-9595-9600-9605-9610-9615-9620-9625-9630-9635-9640-9645-9650-9655-9660-9665-9670-9675-9680-9685-9690-9695-9700-9705-9710-9715-9720-9725-9730-9735-9740-9745-9750-9755-9760-9765-9770-9775-9780-9785-9790-9795-9800-9805-9810-9815-9820-9825-9830-9835-9840-9845-9850-9855-9860-9865-9870-9875-9880-9885-9890-9895-9900-9905-9910-9915-9920-9925-9930-9935-9940-9945-9950-9955-9960-9965-9970-9975-9980-9985-9990-9995-10000-10005-10010-10015-10020-10025-10030-10035-10040-10045-10050-10055-10060-10065-10070-10075-10080-10085-10090-10095-10100-10105-10110-10115-10120-10125-10130-10135-10140-10145-10150-10155-10160-10165-10170-10175-10180-10185-10190-10195-10200-10205-10210-10215-10220-10225-10230-10235-10240-10245-10250-10255-10260-10265-10270-10275-10280-10285-10290-10295-10300-10305-10310-10315-10320-10325-10330-10335-10340-10345-10350-10355-10360-10365-10370-10375-10380-10385-10390-10395-10400-10405-10410-10415-10420-10425-10430-10435-10440-10445-10450-10455-10460-10465-10470-10475-10480-10485-10490-10495-10500-10505-10510-10515-10520-10525-10530-10535-10540-10545-10550-10555-10560-10565-10570-10575-10580-10585-10590-10595-10600-10605-10610-10615-10620-10625-10630-10635-10640-10645-10650-10655-10660-10665-10670-10675-10680-10685-10690-10695-10700-10705-10710-10715-10720-10725-10730-10735-10740-10745-10750-10755-10760-10765-10770-10775-10780-10785-10790-10795-10800-10805-10810-10815-10820-10825-10830-10835-10840-10845-10850-10855-10860-10865-10870-10875-10880-10885-10890-10895-10900-10905-10910-10915-10920-10925-10930-10935-10940-10945-10950-10955-10960-10965-10970-10975-10980-10985-10990-10995-11000-11005-11010-11015-11020-11025-11030-11035-11040-11045-11050-11055-11060-11065-11070-11075-11080-11085-11090-11095-11100-11105-11110-11115</		

111 5514

Customer name Sand Specialty Polymers Co, Ltd

Customer address

Contact person X. Phat T.

Contact number

Date 23/09/2024

Job number EX240191

Crane no. / SWL K21-1-P

Hoist type Long 2 Ton

☐ Wire rope hoist ☒ Chain hoist

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
01-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		04-01	Wear of runway rails	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-02	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	600 mm	04-02	Wear of joints	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-03	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		04-03	Loosen of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-04	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	04-04	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-05	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	04-05	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-06	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-07	Flange drum	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-08	Flange drum / Roller bar	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-10	Overload device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-11	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-12	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-13	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-14	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-15	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-16	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	6.9-20.9 mm				
01-17	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-18	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-19	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-20	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-22	Hook saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-24	Chain basket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
02-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		05-01	Wear of joints	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-02	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		05-02	Loosen of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-03	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		05-03	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-04	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	600 mm	05-04	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-05	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-06	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-07	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-08	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-10	Overload device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-11	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-12	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-13	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-14	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-15	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-16	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-17	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-18	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-19	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-20	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-22	Hook saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-24	Chain basket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
03-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		06-01	Wear of joints	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-02	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		06-02	Loosen of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-03	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		06-03	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-04	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	06-04	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-05	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-06	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-07	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-08	Overload device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-09	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-10	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-11	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-12	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-13	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-14	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-15	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-16	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-17	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-18	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-19	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-20	Hook saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-21	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-22	Chain basket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

F-SV-01-03

111 5515

Customer name Sand Specialty Polymers Co, Ltd

Customer address

Contact person X. Phat T.

Contact number

Date 23/09/2024

Job number EX240191

Crane no. / SWL K21-2-P

Hoist type Long 2 Ton

☐ Wire rope hoist ☒ Chain hoist

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
01-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		04-01	Wear of runway rails	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-02	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	600 mm	04-02	Wear of joints	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-03	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		04-03	Loosen of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-04	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	04-04	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-05	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	04-05	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-06	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-07	Flange drum	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-08	Flange drum / Roller bar	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-10	Overload device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-11	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-12	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-13	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-14	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-15	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-16	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	6.9-20.9 mm				
01-17	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-18	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-19	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-20	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-22	Hook saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
01-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-24	Chain basket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
02-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		05-01	Wear of joints	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-02	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		05-02	Loosen of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-03	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		05-03	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-04	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	600 mm	05-04	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-05	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-06	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-07	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-08	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-10	Overload device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-11	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-12	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-13	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-14	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-15	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-16	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-17	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-18	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-19	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-20	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-22	Hook saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-24	Chain basket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
03-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		06-01	Wear of joints	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-02	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		06-02	Loosen of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-03	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		06-03	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-04	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	06-04	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-05	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-06	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-07	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-08	Overload device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-09	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-10	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-11	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-12	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-13	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-14	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-15	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-16	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-17	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-18	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-19	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-20	Hook saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-21	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-22	Chain basket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

F-SV-01-03

111 5516

Customer name Sand Specialty Polymers Co, Ltd

Customer address

Contact person X. Phat T.

Contact number

Date 23/09/2024

Job number EX240191

Crane no. / SWL K21-1- Hook Shop

Hoist type Max pulley 1.5 Ton

Customer name: S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
Customer address: 5 Phangnang Chao 3-1 Road, Huayong, Muang Rayong, Rayong 21140 Thailand
Contact person: K. Phut 9
Contact number: 09-00000000
Date: 23/09/2024
Job number: 23-09-00000000
Crane no. / SWL: K216-1-A (Mitsubishi)
Hoist type: Demag 3 ton

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
01-01	General visual inspection	Acceptable		04-01	Wire of runway rails	Acceptable	
01-02	Motor insulation	Acceptable		04-02	Wire of joints	Acceptable	
01-03	Motor cooling fan	Acceptable		04-03	Loosen of bolts	Acceptable	
01-04	Drum lining thickness	Acceptable		04-04	Structure visually	Acceptable	
01-05	Drum air gap	Acceptable		04-05	End stoppers	Acceptable	
01-06	Gear box	Acceptable					
01-07	Flange dam	Acceptable					
01-08	Flange clamp	Acceptable					
01-09	Stop guide / Roller bar	Acceptable					
01-10	Limit switch	Acceptable					
01-11	Overload device	Acceptable					
01-12	Upper chassis	Acceptable					
01-13	Stop arrangements	Acceptable					
01-14	Wire rope - formation	Acceptable					
01-15	Wire rope - diameter	Acceptable					
01-16	Chain - formation	Acceptable					
01-17	Chain - diameter / link	Acceptable					
01-18	Hook block	Acceptable					
01-19	Lower chassis	Acceptable					
01-20	Safety latch	Acceptable					
01-21	Hook opening gap	Acceptable					
01-22	Wear saddle movement	Acceptable					
01-23	Magnetic contactors	Acceptable					
01-24	Chain bucket	Acceptable					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
02-01	General visual inspection	Acceptable		05-01	Cover	Acceptable	
02-02	Trolley wheels	Acceptable		05-02	Rubber caps	Acceptable	
02-03	Trolley buffers	Acceptable		05-03	Push button operation	Acceptable	
02-04	Motor insulation	Acceptable		05-04	Joystick operation	Acceptable	
02-05	Motor cooling fan	Acceptable		05-05	Select switch operation	Acceptable	
02-06	Drum lining thickness	Acceptable		05-06	C-stop operation	Acceptable	
02-07	Drum air gap	Acceptable		05-07	High / symbol	Acceptable	
02-08	Gear box	Acceptable		05-08	Stop	Acceptable	
02-09	Limit switch	Acceptable		05-09	Latching	Acceptable	
02-10	Anti-collision	Acceptable		05-10	Anti-collision	Acceptable	
02-11	Magnetic contactors	Acceptable		05-11	Emergency stop	Acceptable	

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
03-01	General visual inspection	Acceptable		06-01	Warning light	Acceptable	
03-02	Main gears	Acceptable		06-02	Warning sound / bell	Acceptable	
03-03	Trolley stoppers	Acceptable		06-03	Alarm	Acceptable	
03-04	End buffer	Acceptable		06-04	Hand signals sign	Acceptable	
03-05	Bridge wheels	Acceptable		06-05	Special feature indicators	Acceptable	
03-06	Bridge buffers	Acceptable					
03-07	Motor insulation	Acceptable					
03-08	Motor cooling fan	Acceptable					
03-09	Drum lining thickness	Acceptable					
03-10	Drum air gap	Acceptable					
03-11	Star boxes	Acceptable					
03-12	Limit switch	Acceptable					
03-13	Anti-collision	Acceptable					
03-14	Magnetic contactors	Acceptable					

F-SV-01-03

Customer name: S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
Customer address: 5 Phangnang Chao 3-1 Road, Huayong, Muang Rayong, Rayong 21140 Thailand
Contact person: K. Phut 9
Contact number: 09-00000000
Date: 23/09/2024
Job number: 23-09-00000000
Crane no. / SWL: K216-1-A (Mitsubishi)
Hoist type: Demag 3 ton

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
01-01	General visual inspection	Acceptable		04-01	Wire of runway rails	Acceptable	
01-02	Motor insulation	Acceptable		04-02	Wire of joints	Acceptable	
01-03	Motor cooling fan	Acceptable		04-03	Loosen of bolts	Acceptable	
01-04	Drum lining thickness	Acceptable		04-04	Structure visually	Acceptable	
01-05	Drum air gap	Acceptable		04-05	End stoppers	Acceptable	
01-06	Gear box	Acceptable					
01-07	Flange dam	Acceptable					
01-08	Flange clamp	Acceptable					
01-09	Stop guide / Roller bar	Acceptable					
01-10	Limit switch	Acceptable					
01-11	Overload device	Acceptable					
01-12	Upper chassis	Acceptable					
01-13	Stop arrangements	Acceptable					
01-14	Wire rope - formation	Acceptable					
01-15	Wire rope - diameter	Acceptable					
01-16	Chain - formation	Acceptable					
01-17	Chain - diameter / link	Acceptable					
01-18	Hook block	Acceptable					
01-19	Lower chassis	Acceptable					
01-20	Safety latch	Acceptable					
01-21	Hook opening gap	Acceptable					
01-22	Wear saddle movement	Acceptable					
01-23	Magnetic contactors	Acceptable					
01-24	Chain bucket	Acceptable					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
02-01	General visual inspection	Acceptable		05-01	Cover	Acceptable	
02-02	Trolley wheels	Acceptable		05-02	Rubber caps	Acceptable	
02-03	Trolley buffers	Acceptable		05-03	Push button operation	Acceptable	
02-04	Motor insulation	Acceptable		05-04	Joystick operation	Acceptable	
02-05	Motor cooling fan	Acceptable		05-05	Select switch operation	Acceptable	
02-06	Drum lining thickness	Acceptable		05-06	C-stop operation	Acceptable	
02-07	Drum air gap	Acceptable		05-07	High / symbol	Acceptable	
02-08	Gear box	Acceptable		05-08	Stop	Acceptable	
02-09	Limit switch	Acceptable		05-09	Latching	Acceptable	
02-10	Anti-collision	Acceptable		05-10	Anti-collision	Acceptable	
02-11	Magnetic contactors	Acceptable		05-11	Emergency stop	Acceptable	

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Measurement
03-01	General visual inspection	Acceptable		06-01	Warning light	Acceptable	
03-02	Main gears	Acceptable		06-02	Warning sound / bell	Acceptable	
03-03	Trolley stoppers	Acceptable		06-03	Alarm	Acceptable	
03-04	End buffer	Acceptable		06-04	Hand signals sign	Acceptable	
03-05	Bridge wheels	Acceptable		06-05	Special feature indicators	Acceptable	
03-06	Bridge buffers	Acceptable					
03-07	Motor insulation	Acceptable					
03-08	Motor cooling fan	Acceptable					
03-09	Drum lining thickness	Acceptable					
03-10	Drum air gap	Acceptable					
03-11	Star boxes	Acceptable					
03-12	Limit switch	Acceptable					
03-13	Anti-collision	Acceptable					
03-14	Magnetic contactors	Acceptable					

F-SV-01-03

NEED ATTENTION REPORT

Customer name	Location	Inspection date	Recommendation	Fault description	Risk	Condition
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.	5 Phangnang Chao 3-1 Road, Huayong, Muang Rayong, Rayong 21140 Thailand	23/09/2024	Limit switch, trolley stop	Limit switch, trolley stop	Critical	Need attention
Job number: E2024181	PO number: SAL-P202404-00228mm No.2					
Inspector: K. Phut 9						

EX-Kranes Service Co., Ltd.
428 Moo 1, Thungdang, A. Huayong, Rayong 21140 Thailand
Tel: +66 81 663 4057

NEED ATTENTION REPORT

Customer name	Location	Inspection date	Recommendation	Fault description	Risk	Condition
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.	5 Phangnang Chao 3-1 Road, Huayong, Muang Rayong, Rayong 21140 Thailand	23/09/2024	Limit switch, trolley stop	Limit switch, trolley stop	Critical	Need attention
Job number: E2024181	PO number: SAL-P202404-00228mm No.2					
Inspector: K. Phut 9						

EX-Kranes Service Co., Ltd.
428 Moo 1, Thungdang, A. Huayong, Rayong 21140 Thailand
Tel: +66 81 663 4057

Customer name: S Jindl Specialty Polymers Co., Ltd	
Location: 3 Pongruangwong Chapho 3-1 Road, Huaygrong, Muang Bhangkeng, Rangsit 21160	
Job number: DGS42-g1	
PO number: SUN-POLY(04.06.27)EN No.2	
Issue Date: 24 September 2024	
Contact person: K. Jirra Advaitanun Tel.: 0902918546	
Crate number: KZ 19-S-C	
Model: 84726858	
Manufacturer: Deming 2 Tm.	

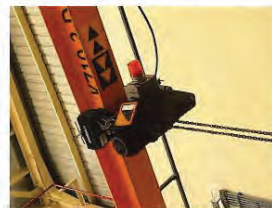


DESCRIPTION

จาก Limit switch สึกควรตรวจสอบเป็นระยะหรือเปลี่ยน

EX-Kranes Service Co., Ltd.
428 Moo 1, T.Pluakdieng, A.Pluakdieng, Rayong 21140 Thailand.
Tel : +66 81 863 4057

Customer name: S and S Specialty Polymers, Co., Ltd	Issued Date: 24 September 2024
Location: 5 Promchong Chong 3-1 Road, Jaengro, Maejo Region	Control person: K. Chanakulchai
Report No. 21162	Tel. 06291 95449
	Creme number: K2 19-3-D
	Model: B4726859
	Manufacturer: Dainip 2 Ton.



DESCRIPTION

Warning light ขาดต้องตรวจสอบระบบ Control แล้วเปลี่ยนใหม่

EX-Kranes Service Co., Ltd.
428 Moo 1, T.Pluakdaeng, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand
Tel : +66 81 863 4057

เล่มที่ 111

INSPECTION SHEET

เลขที่ 5522

Customer name S and L Specialty Polymers Co., Ltd
Customer address _____
Contact person K. Phus S.

Date 9/1/2004

Job number

Crane no. / SWL H219-1-D

Hoist type Demag 2 Ton.

[illegible]

Code	Description	Condition	Measurement
TROLLEY			
02-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-02	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-03	Trolley trunnions	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-04	Trolley axle inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	530 mm
02-05	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-06	Drake Spring Backlash	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
02-07	Drake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
02-08	Clearance	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-10	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-11	Magnetic coustions	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	

Code	Description	Condition	Measurement
BRIDGE			
03-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-02	Main girder	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-03	Trolley staygates	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-04	Bridge trunnions	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-05	Bridge wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-06	Bridge baffles	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-07	Motor Insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	MOT
03-08	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-09	Drake Spring Backlash	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
03-10	Drake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
03-11	Clearance	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-12	Limit switches	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-13	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-14	Magnetic coustions	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	

SUMMARY


Inspection was completed on 12/12/2019 at 10:30 AM. The crane was found to be in good working order. All safety devices were tested and found to be functional. The crane was then moved to the storage area.

SUMMARY

- $\lim_{x \rightarrow a} f(x) = L$ means that for every $\epsilon > 0$, there exists a $\delta > 0$ such that if $0 < |x - a| < \delta$, then $|f(x) - L| < \epsilon$.
- $\lim_{x \rightarrow a} f(x) = L$ is equivalent to saying that $f(x)$ gets arbitrarily close to L as x gets arbitrarily close to a .

392 106.4 mm.

☒ Movement and limit switch in all directions have been tested before handover the crane to customer.

 Movement and limit switch in all directions have been tested before handover the crane to customer.	Dr SWPK	-
	OT	-
	OL	-

Customer name S and L Specialty Polymers Co., Ltd	Issued Date 24 September 2024
Location 5 Pre-grating Chack 3, Road Huziyang, Maung Bweng,	Contact Person K. Sittu Pichavan
Country Thailand	Tel. 0926016540
Ordering # 1150	Crane number KZ US-1-0
Job number E23A0151	Model 84729588
PQ number SIA102A101-0082mm No.2	Manufacture Dmg 2 Ton

Condition	Risk	Fault description	Recommendation	Inspection date
HOOKS Shackle Shackle Machinery Rope thieve Wire rope / Chain Hook block	Acceptable Acceptable Acceptable Need attention Acceptable		ตรวจสอบกับช่างเทคนิค	24/6/2564
TROLLEYS Structure Shackle Wheel Wheel	Acceptable Acceptable Acceptable Need attention			
BRIDGE Structure Shackle Machinery Wheel Wheel	Worn out	Pin Limit switch die	ตรวจสอบกับช่างเทคนิค	24/6/2564
ELECTRICAL Control system Fundamental control system Signaling	Acceptable Acceptable Acceptable			
ADDITIONAL				

EX-Kranes Service Co., Ltd.
228 Moo.1, T.Pluakdaeng, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand.
Tel.: +66 8 883 4057

Issued Date: 24 September 2024
Contact person: K. Uthairat
Tel.: 092315546
Crane number: EX240131
Model: S27263
Manufacture: Dammag 2 Ton

Customer name: S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
Location: 5 Phunguang Chaphi 3-1 Road, Huayung, Mueang Rayong
Rayong 21150
Job number: EX240131
PO number: SAL/2024-04-00226m No.2



PICTURES

DESCRIPTION

ไม่พบการตรวจสอบเป็นระบบที่ผิดปกติ

EX-Kranes Service Co., Ltd.
428 Moo 1, Phukdang, A Phukdang, Rayong 2140 Thailand
Tel.: +66 81 863 4037

Issued Date: 24 September 2024
Contact person: K. Uthairat
Tel.: 092315546
Crane number: EX240131
Model: S27263
Manufacture: Dammag 2 Ton

Customer name: S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
Location: 5 Phunguang Chaphi 3-1 Road, Huayung, Mueang Rayong
Rayong 21150
Job number: EX240131
PO number: SAL/2024-04-00226m No.2



PICTURES

DESCRIPTION

กรณี Limit switch มีการตรวจสอบเป็นระบบที่ผิดปกติ

EX-Kranes Service Co., Ltd.
428 Moo 1, Phukdang, A Phukdang, Rayong 2140 Thailand
Tel.: +66 81 863 4037

Customer name: S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
Customer address: _____

Contact person: K. Uthairat
Contact number: _____

Date: 24/09/2024
Job number: _____
Crane no. / SWL: K118-2-D
Hoist type: Dammag 2 Ton
☐ Wire rope hoist ☒ Chain hoist

Code	Description	Condition	Measurement
HOIST			
01-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-02	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	500 mV
01-03	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-04	Drum lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
01-05	Drum air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	OK
01-06	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-07	Rope drum	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-08	Rope clamp	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-09	Rope guide / Roller bar	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-10	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-11	Overload device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-12	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-13	Rope anchorage	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-14	Wire rope - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-15	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
01-16	Chain - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-17	Chain - diameter / link	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	7.1 mm / 19 mm
01-18	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-19	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-20	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	20 mm
01-22	Hook welder thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	5 mm
01-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-24	Crane basket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	

Code	Description	Condition	Measurement
TROLLEY			
02-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-02	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-03	Trolley buffers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-04	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	500 mV
02-05	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-06	Drum lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
02-07	Drum air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	OK
02-08	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-10	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-11	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	

Code	Description	Condition	Measurement
BRIDGE			
03-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-02	Beam girders	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-03	Trolley supports	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-04	End trucks	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-05	Bridge wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-06	Bridge buffers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-07	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
03-08	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-09	Drum lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
03-10	Drum air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm
03-11	Gear boxes	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-12	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-13	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
03-14	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	

Code	Description	Condition	Remark
RUNWAY			
04-01	Wear of runway rails	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
04-02	Wear of joints	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
04-03	Current of rails	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
04-04	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
04-05	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
PENDANT / REMOTE CONTROLLER / CABIN			
05-01	Control	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-02	Weather caps	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-03	Push button operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-04	Joystick operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-05	Select switch operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-06	Stop operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-07	Sign / Symbol	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-08	Sound	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-09	Lighting	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-10	Air condition	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
05-11	Emergency exit	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
SIGNALING			
06-01	Warning light	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
06-02	Warning sound / bell	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
06-03	Horn	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
06-04	Hand signal sign	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
06-05	Special feature indicators	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	

SUMMARY
- พบการตรวจสอบเป็นระบบที่ผิดปกติ
- พบ Limit switch trolley ที่
ไม่ทำงานผิดปกติ: ตรวจสอบพบ

54 = 100.7 mm	SWP%	Start	-
	Rst time	-	-
	Dr SWP%	-	-
	OT	-	-
	DI	-	-
	I-stop	-	-

Movement and limit switch in all directions have been tested before handover the crane to customer.

Issued Date: 24 September 2024
Contact person: K. Uthairat
Tel.: 092315546
Crane number: EX240131
Model: S27263
Manufacture: Dammag 2 Ton

Customer name: S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
Location: 5 Phunguang Chaphi 3-1 Road, Huayung, Mueang Rayong
Rayong 21150
Job number: EX240131
PO number: SAL/2024-04-00226m No.2

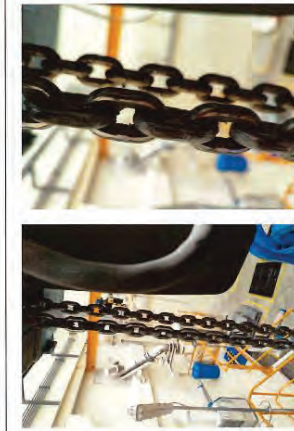
HOST(S)	Condition	Risk	Fault description	Recommendation	Inspection date
Structure	Acceptable				24/09/2024
Mechanism	Acceptable				
Reps sheave	Acceptable				
Wire rope / Chain	Need Attention	Warn out	พบการตรวจสอบเป็นระบบที่ผิดปกติ	พบการตรวจสอบเป็นระบบที่ผิดปกติ	
Hook block	Acceptable				
TROLLEY(S)	Acceptable				
Structure	Acceptable				
Mechanism	Acceptable				
Wheel	Acceptable				
Limit switch	Need Attention	Warn out	พบ Limit switch ที่	พบการตรวจสอบเป็นระบบที่ผิดปกติ	24/09/2024
BRIDGE	Acceptable				
Structure	Acceptable				
Mechanism	Acceptable				
Wheel	Acceptable				
ELECTRICS	Acceptable				
Control system	Acceptable				
Protection device / circuit breaker	Acceptable				
Signaling	Acceptable				
ADDITIONAL					

EX-Kranes Service Co., Ltd.
428 Moo 1, Phukdang, A Phukdang, Rayong 2140 Thailand
Tel.: +66 81 863 4037



Issued Date: 24 September 2024
Contact person: K. Khan sathanien
Tel: 09281 0546
Crane number: KZ 19-2-D
Model: 3525050
Manufacturer: Demag 2 Ton

Customer name: S. and L. Specialty Polymers Co., Ltd.
Location: 5 Phang-muang Chaphi 3-1 Road, Muang Phang, Rayong
Region: 21150
Job number: 20240191
PO number: SA-202404-0022mm No.2



PICTURES

DESCRIPTION

โซ่และหัวตะรอกและเบรคที่เปลี่ยนใหม่



Issued Date: 24 September 2024
Contact person: K. Khan sathanien
Tel: 09281 0546
Crane number: KZ 19-2-D
Model: 3525050
Manufacturer: Demag 2 Ton

Customer name: S. and L. Specialty Polymers Co., Ltd.
Location: 5 Phang-muang Chaphi 3-1 Road, Muang Phang, Rayong
Region: 21150
Job number: 20240191
PO number: SA-202404-0022mm No.2



PICTURES

DESCRIPTION

ก้าน Limit switch สลักจะจางลงจนเบรคจะทำงานไม่ได้



INSPECTION SHEET

เลขที่ 111

เลขที่ 5523

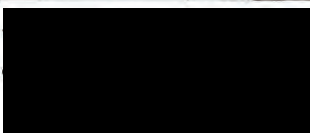
Customer name: S. and L. Specialty Polymers Co., Ltd.
Customer address: _____
Contact person: K. Phut 9.
Contact number: _____

Date: 24/09/2024
Job number: _____
Crane no. / SWL: KZ 19-2-D
Hoist type: Demag 1.6 Ton
☐ Wire rope hoist ☐ Chain hoist

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Remark
HOIST				RUNWAY			
01-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-01	Wear of runway rails	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-02	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	552 M	01-02	Wear of gears	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-03	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-03	Looseness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-04	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	01-04	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-05	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	OK mm	01-05	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-06	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-07	Rope drum	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		PENDANT / REMOTE CONTROLLER / CABIN			
01-08	Rope clamp	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-01	Cover	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-09	Power cable / Roller bar	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-02	Push button	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-10	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-03	Push button operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-11	Overhaul device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-04	Upstroke operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-12	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-05	Select switch operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-13	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-06	Stop operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-14	Wire rope - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-07	Sign / symbol	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-15	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	01-08	Chain - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-16	Chain - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-09	Chain - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-17	Chain - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	6.6 mm	01-10	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-18	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-11	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-19	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-12	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-20	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	3.5 mm
01-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	3.5 mm	01-22	Track saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	35.5 mm
01-22	Track saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-24	Chain bracket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-24	Chain bracket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Remark
TROLLEY				SIGNALING			
02-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-01	Warning light	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-02	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-02	Warning sound / bell	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-03	Trolley buffers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-03	Yarn	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-04	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	550 M	02-04	Hand signal sign	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-05	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-05	Special feature indicators	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-06	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-07	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	OK mm	SUMMARY			
02-08	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		- 21 M			
02-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-10	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-11	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
BRIDGE							
03-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-02	Main girder	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-03	Trolley supports	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-04	End trucks	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-05	Bridge wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-06	Bridge buffers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-07	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-08	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-09	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-10	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-11	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-12	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-13	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-14	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

SWP%	-
Start	-
Run time	-
Br SWP%	-
OT	-
CI	-
I-stops	-



INSPECTION SHEET

เลขที่ 111

เลขที่ 5521

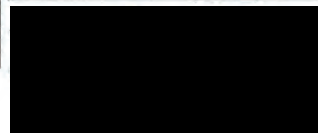
Customer name: S. and L. Specialty Polymers Co., Ltd.
Customer address: _____
Contact person: K. Phut 9.
Contact number: _____

Date: 24/09/2024
Job number: _____
Crane no. / SWL: KZ 19-2-D
Hoist type: Demag 1.6 Ton
☐ Wire rope hoist ☐ Chain hoist

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Remark
HOIST				RUNWAY			
01-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-01	Wear of runway rails	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-02	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	550 M	01-02	Wear of gears	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-03	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-03	Looseness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-04	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	01-04	Structure visually	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-05	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	OK mm	01-05	End stoppers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-06	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
01-07	Rope drum	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		PENDANT / REMOTE CONTROLLER / CABIN			
01-08	Rope clamp	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-01	Cover	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-09	Power cable / Roller bar	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-02	Push button	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-10	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-03	Push button operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-11	Overhaul device	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-04	Upstroke operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-12	Upper sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-05	Select switch operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-13	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-06	Stop operation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-14	Wire rope - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-07	Sign / symbol	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-15	Wire rope - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm	01-08	Chain - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-16	Chain - formation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-09	Chain - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-17	Chain - diameter	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	6.6 mm	01-10	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-18	Hook block	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-11	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-19	Lower sheaves	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-12	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-20	Safety latch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	3.5 mm
01-21	Hook opening gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	3.5 mm	01-22	Track saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	35.5 mm
01-22	Track saddle thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-23	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		01-24	Chain bracket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
01-24	Chain bracket	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

Code	Description	Condition	Measurement	Code	Description	Condition	Remark
TROLLEY				SIGNALING			
02-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-01	Warning light	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-02	Trolley wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-02	Warning sound / bell	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-03	Trolley buffers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-03	Yarn	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-04	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	550 M	02-04	Hand signal sign	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-05	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		02-05	Special feature indicators	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	
02-06	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
02-07	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	OK mm	SUMMARY			
02-08	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK		- 21 M			
02-09	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-10	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
02-11	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
BRIDGE							
03-01	General visual inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-02	Main girder	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-03	Trolley supports	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-04	End trucks	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-05	Bridge wheels	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-06	Bridge buffers	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-07	Motor insulation	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-08	Motor cooling fan	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-09	Brake lining thickness	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-10	Brake air gap	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK	mm				
03-11	Gear box	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-12	Limit switch	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-13	Anti-collision	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					
03-14	Magnetic contactors	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> NOT OK					

SWP%	-
Start	-
Run time	-
Br SWP%	-
OT	-
CI	-
I-stops	-





Customer name S and L Specialty Polymers Co., Ltd

Location 3 Phraungwang Chaphon 3-1 Road, Huayrong, Muang Rayong

Tel. 09929 18288

Crane number KZ 18-4D

Job number EX240131

PS number SAU-00404-4032mm No.2

Manufacturer Dongg 2 Ton

Issued Date 26 September 2024

Contact person K. Olla Shrivathan

Tel. 09929 18288

Crane number KZ 18-4D

Job number EX240131

PS number SAU-00404-4032mm No.2

Manufacturer Dongg 2 Ton

PICTURES



DESCRIPTION

ก้าน Limit switch สึกการตรวจสอบเป็นระยะเพื่อความปลอดภัย



Customer name S and L Specialty Polymers Co., Ltd

Location 3 Phraungwang Chaphon 3-1 Road, Huayrong, Muang Rayong

Tel. 09929 18288

Crane number KZ 18-4D

Job number EX240131

PS number SAU-00404-4032mm No.2

Manufacturer Dongg 2 Ton

Issued Date 26 September 2024

Contact person K. Olla Shrivathan

Tel. 09929 18288

Crane number KZ 18-4D

Job number EX240131

PS number SAU-00404-4032mm No.2

Manufacturer Dongg 2 Ton

HOISTS	Condition	Risk	Fault description	Recommendation	Inspection date
Structure	Acceptable				
Machinery	Acceptable				
Rope sheave	Acceptable				
Wire rope / Chain	Need attention	Warning	โซ่สลิง	ตรวจสอบเป็นระยะเพื่อความปลอดภัย	24th 11/2024
Hook block	Acceptable				
TROLLEYS	Condition	Risk	Fault description	Recommendation	Inspection date
Structure	Acceptable				
Machinery	Acceptable				
Wheel	Acceptable				
Limit switch	Need attention	Warning	ก้าน Limit switch สึก	ตรวจสอบเป็นระยะเพื่อความปลอดภัย	24th 11/2024
BRIDGE	Condition	Risk	Fault description	Recommendation	Inspection date
Structure	Acceptable				
Machinery	Acceptable				
Wheel	Acceptable				
ELECTRICS	Condition	Risk	Fault description	Recommendation	Inspection date
Control system	Acceptable				
Pendant/remote controller/cabin	Acceptable				
Signaling	Acceptable				
ADDITIONAL	Condition	Risk	Fault description	Recommendation	Inspection date



Customer name S and L Specialty Polymers Co., Ltd

Location 3 Phraungwang Chaphon 3-1 Road, Huayrong, Muang Rayong

Tel. 09929 18288

Crane number KZ 18-4D

Job number EX240131

PS number SAU-00404-4032mm No.2

Manufacturer Dongg 2 Ton

Issued Date 26 September 2024

Contact person K. Olla Shrivathan

Tel. 09929 18288

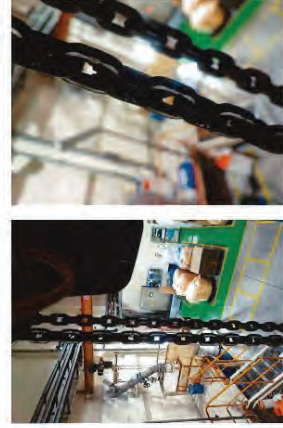
Crane number KZ 18-4D

Job number EX240131

PS number SAU-00404-4032mm No.2

Manufacturer Dongg 2 Ton

PICTURES



DESCRIPTION

โซ่รับน้ำหนักตรวจสอบเป็นระยะเพื่อความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-43

แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่ง

100	
101	
102	
103	
104	
105	
106	
107	
108	
109	
110	
111	
112	
113	
114	
115	
116	
117	
118	
119	
120	
121	
122	
123	
124	
125	
126	
127	
128	
129	
130	
131	
132	
133	
134	
135	
136	
137	
138	
139	
140	
141	
142	
143	
144	
145	
146	
147	
148	
149	
150	
151	
152	
153	
154	
155	
156	
157	
158	
159	
160	
161	
162	
163	
164	
165	
166	
167	
168	
169	
170	
171	
172	
173	
174	
175	
176	
177	
178	
179	
180	
181	
182	
183	
184	
185	
186	
187	
188	
189	
190	
191	
192	
193	
194	
195	
196	
197	
198	
199	
200	
201	
202	
203	
204	
205	
206	
207	
208	
209	
210	
211	
212	
213	
214	
215	
216	
217	
218	
219	
220	
221	
222	
223	
224	
225	
226	
227	
228	
229	
230	
231	
232	
233	
234	
235	
236	
237	
238	
239	
240	
241	
242	
243	
244	
245	
246	
247	
248	
249	
250	
251	
252	
253	
254	
255	
256	
257	
258	
259	
260	
261	
262	
263	
264	
265	
266	
267	
268	
269	
270	
271	
272	
273	
274	
275	
276	
277	
278	
279	
280	
281	
282	
283	
284	
285	
286	
287	
288	
289	
290	
291	
292	
293	
294	

Remark :	
----------	--

Remark: UTM 16 : 6' in support
UTM 19 : 6' in Tee


Remark:

Remark :


[illegible]

Remark: UTM 53 : 0' au support									
--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

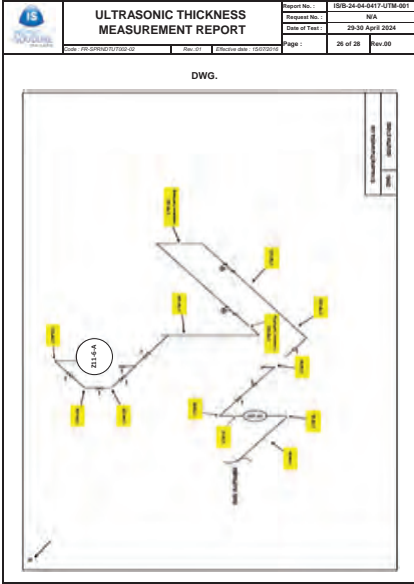
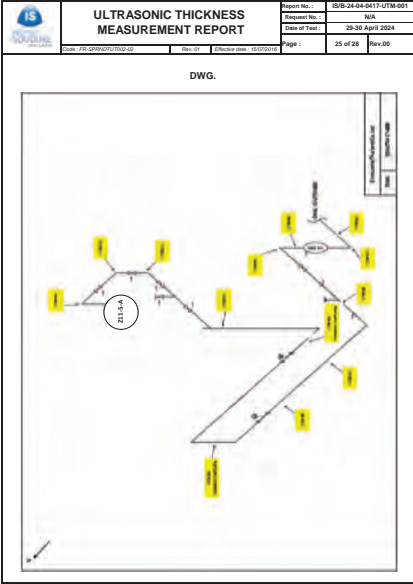
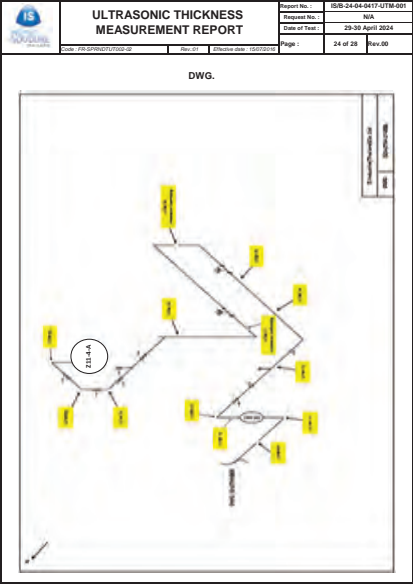
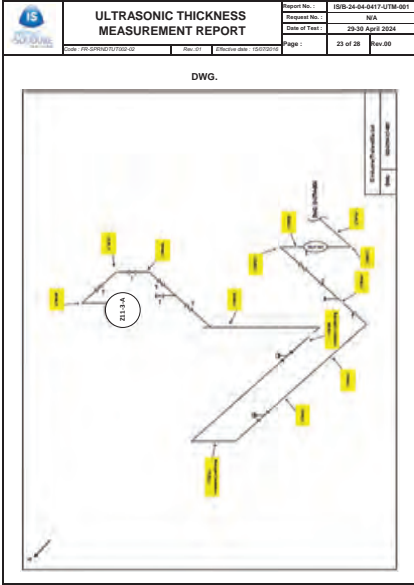
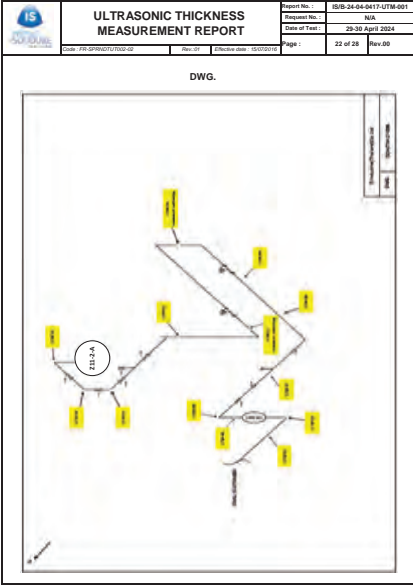
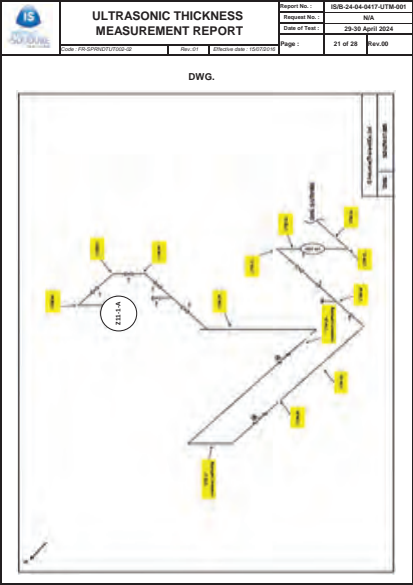
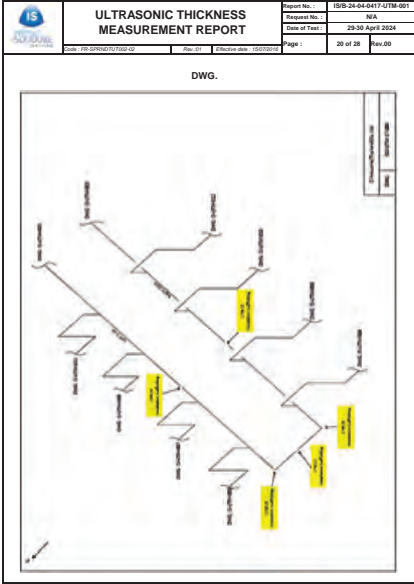
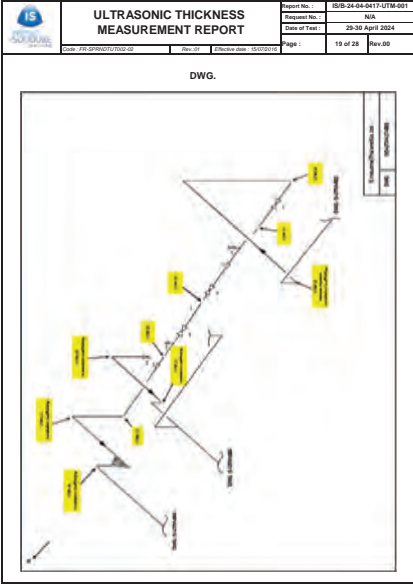
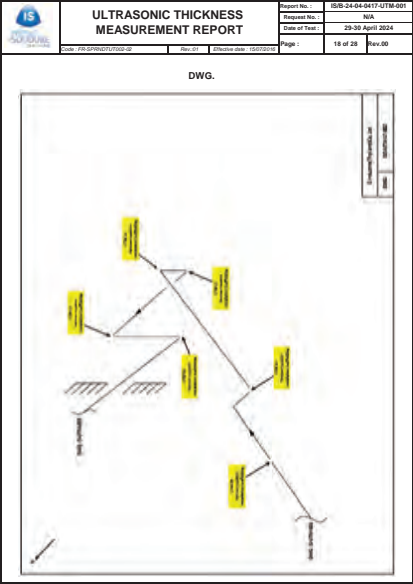
[illegible]

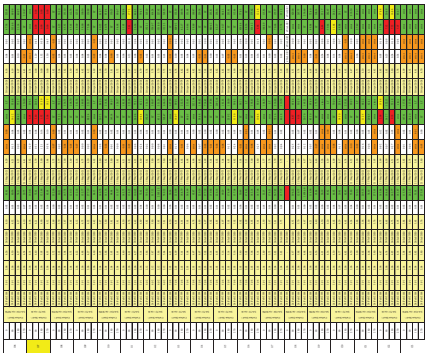
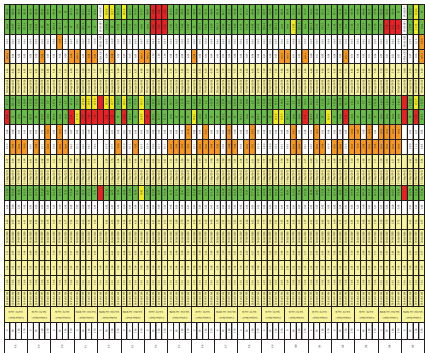
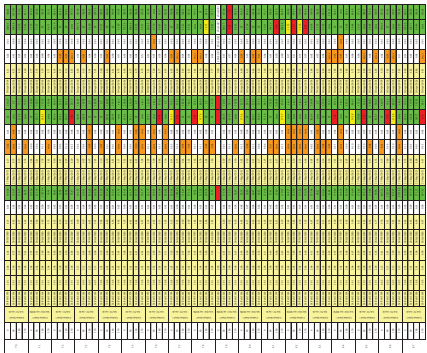
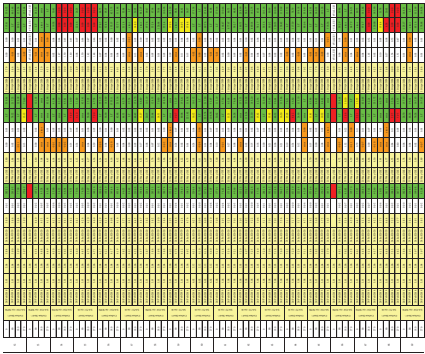
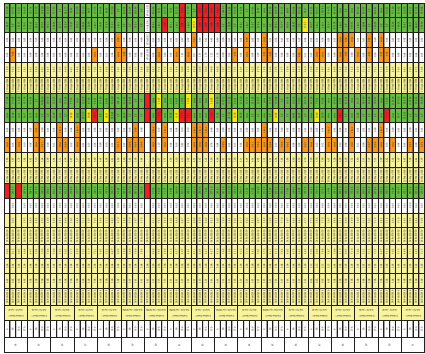
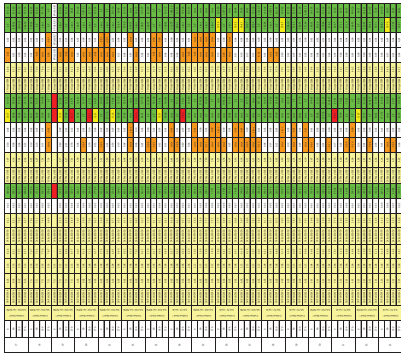
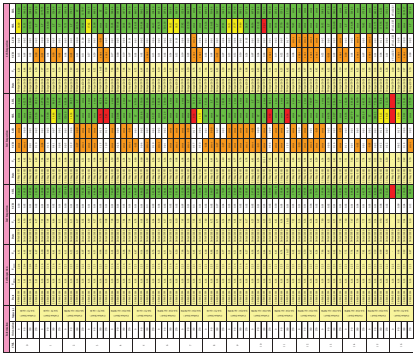
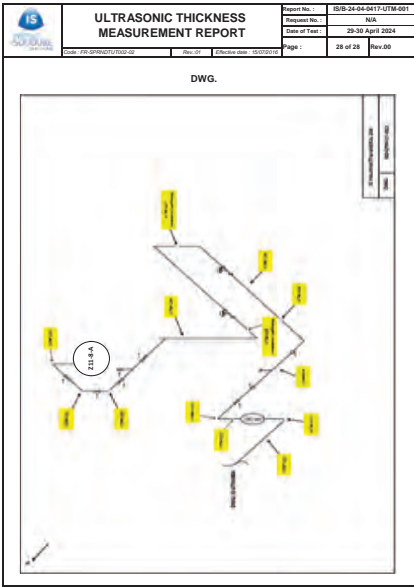
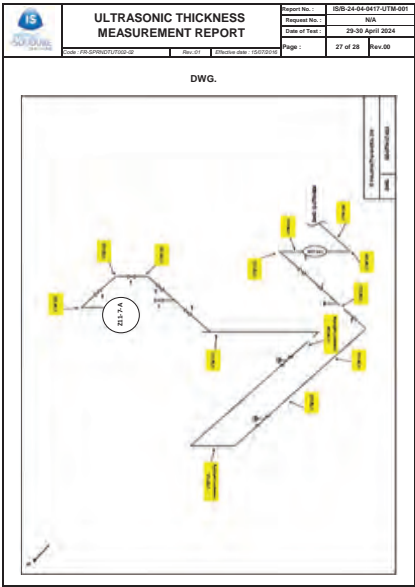
		ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT						Report No. : ISB-24-04-0417/UTM-001			
								Request No. : N/A			
								Date of Test : 29-30 April 2024			
								Page : 9 of 28 Rev.00			
Code : PB-SPRINT/UTM-02		Rev.01		Effective date : 15/02/2019		Page :					
Area	Component Type and Position	Direction Thickness Measurement						Nominal Thickness (mm.)	Minimum Thickness (mm.)	Wall Loss (mm.)	Remaining Life
		0°	45°	90°	135°	180°	225°				
UTM 70	ELBOW	4.17	4.73	4.14	4.10	4.80		3.91	4.10	-0.19	
		4.18	4.74	4.14	4.71						
		4.17	4.77	4.18	4.83						
UTM 71	PIPE	4.11	4.76	4.19	4.70	4.72		3.91	3.71	0.20	
		3.80	3.78	3.79	3.75						
		3.79	3.76	3.80	3.74						
UTM 72	ELBOW	4.18	4.55	4.20	4.45			3.91	4.10	-0.19	
		4.20	4.56	4.10	4.48						
		4.19	4.58	4.21	4.48						
UTM 73	PIPE	4.14	4.59	4.28	4.82			6.02	5.93	0.09	
		6.05	6.10	6.05	5.98						
		6.10	6.14	5.99	6.00						
UTM 74	PIPE	6.07	6.25	6.01	6.04			6.02	5.93	0.09	
		6.16	6.19	6.06	6.03						
		5.98	5.90	5.88	4.81						
UTM 75	PIPE	5.04	4.91	4.90	4.80			5.08	4.78	0.30	
		5.10	4.92	4.85	4.79						
		5.03	4.82	4.88	4.78						
UTM 76	PIPE	5.01	4.88	4.78	4.89			5.08	4.76	0.32	
		5.01	4.80	4.85	4.80						
		5.03	4.90	4.85	4.80						
UTM 77	PIPE	5.02	4.79	4.81	4.83			5.08	4.77	0.31	
		4.88	4.82	4.89	4.80						
		5.08	4.90	4.79	4.75						
UTM 78	PIPE	5.01	5.11	4.77	5.10			5.08	4.69	0.39	
		5.15	5.14	4.89	5.08						
		5.09	5.10	4.82	4.97						
UTM 79	PIPE	5.01	4.88	4.78	4.89			5.08	4.69	0.39	
		5.05	4.86	4.78	4.83						
		5.08	4.97	4.77	5.03						
UTM 80	ELBOW	3.84	4.09	3.84	3.80			3.91	3.63	0.28	
		3.89	3.90	3.76	3.80						
		3.85	4.05	3.84	3.80						
UTM 81	PIPE	4.37	3.57	4.40				3.91	3.57	0.34	
		4.48	4.07	4.52							
		4.49	4.24	4.67							
UTM 82	PIPE	4.47	4.13	4.62				3.91	3.57	0.34	
		4.47	4.13	4.62							
		4.47	4.13	4.62							
Remark : UTM 79 : 0° Sin support											

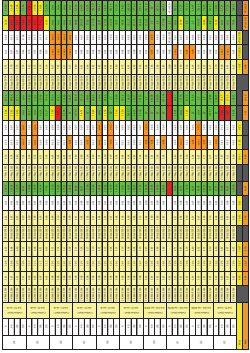
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT											Report No. : ISB-24-04-0417/UTM-001	
											Inspector No. : N/A	
											Date of Test : 29-30 April 2024	
											Page : 10 of 28	
											Rev.00	
		Code : PB-SPRINT/UTM-02						Rev.01	Effective date : 15/02/2019		Page :	
Area	Component Type and Position	Direction Thickness Measurement						Nominal Thickness (mm.)	Minimum Thickness (mm.)	Wall Loss (mm.)	Remaining Life	
		0°	45°	90°	135°	180°	225°					270°
UTM 80	ELBOW	4.10	4.22	4.36	4.20				3.91	4.00	-0.09	
		4.09	4.25	4.93	4.32							
		4.00	4.30	4.64	4.25							
UTM 81	ELBOW	4.00	4.13	4.70	4.24				3.91	3.80	0.11	
		4.08	4.28	4.23	4.18							
		4.02	4.37	4.18	4.38							
UTM 82	PIPE	3.97	4.30	4.10	4.37				3.91	3.68	0.23	
		3.82	3.75	3.95	3.84							
		3.85	3.72	3.92	3.88							
UTM 83	ELBOW	3.97	3.68	3.92	3.80				3.91	3.98	-0.07	
		3.80	3.70	3.92	3.89							
		3.98	3.81	4.13	4.85							
UTM 84	ELBOW	4.02	4.75	4.16	4.82				3.91	3.97		
		4.08	4.81	4.18	4.87							
		4.06	4.89	4.09	4.90							
UTM 84	PIPE	3.88	4.00	3.94	3.78				3.91	3.72	0.19	
		3.92	4.02	3.98	3.72							
		3.88	3.98	3.89	3.89							
UTM 85	ELBOW	3.98	3.96	3.92	3.97				3.91	4.03	-0.12	
		4.03	3.96	4.37	4.07							
		4.11	4.89	4.32	4.89							
UTM 86	PIPE	4.12	4.97	4.38	4.98				6.02	5.62	0.40	
		4.19	4.82	4.45	4.89							
		5.71	5.60	5.78	5.69							
UTM 87	PIPE	5.73	5.78	5.78	5.68				5.08	4.69	0.39	
		5.78	5.83	5.76	5.64							
		5.70	5.74	5.71	5.62							
UTM 88	PIPE	4.89	4.86	4.80	4.81				5.08	4.84	0.24	
		4.80	4.87	4.88	4.83							
		4.38	4.52	4.86	4.89							
UTM 89	PIPE	4.80	4.84	4.89	4.88				5.08	4.94	0.24	
		5.01	4.95	5.06	4.92							
		4.82	4.90	5.02	4.98							
UTM 89	PIPE	4.85	4.92	4.98	4.92				5.08	4.84	0.24	
		4.78	4.80	5.03	4.97							
		4.80	4.91	5.08	4.90							
UTM 89	PIPE	4.72	4.82	5.10	4.93				5.08	4.72	0.36	
		4.72	4.82	5.10	4.93							
		4.72	4.82	5.10	4.93							
Remark :												

 INSPECTION SERVICES		ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT						Report No. : ISB-24-04-0417-UTM-001 Inspector No. : N/A Date of Test : 29-30 April 2024 Page : 11 of 28 Rev.00			
Code : PB-SPRINT/UTM-02		Rev.01		Effective date : 15/02/2019							
Area	Component Type and Position	Direction Thickness Measurement						Nominal Thickness (mm.)	Minimum Thickness (mm.)	Wall Loss (mm.)	Remaining Life
		0°	45°	90°	135°	180°	225°				
UTM 90	PIPE	5.04	5.23	5.18					5.08	4.90	0.18
		5.10	5.13	5.02							
		5.12	5.18	5.23							
UTM 91	PIPE	5.09	5.14	5.01					3.91	3.73	0.18
		3.80	3.82	3.82							
		3.73	3.80	3.97							
UTM 92	ELBOW	3.91	3.94	3.94					3.91	3.71	0.20
		3.74	3.88	3.94							
		3.87	3.87	3.71							
UTM 93	ELBOW	4.41	4.63	4.72					3.91	3.72	0.19
		4.58	4.62	4.62							
		4.43	4.73	4.54							
UTM 94	PIPE	3.93	4.51	4.53					3.91	4.23	-0.32
		3.72	4.31	4.46							
		4.23	-	-							
UTM 95	PIPE	3.78	3.78	3.82					3.91	3.77	0.14
		3.89	3.72	3.85							
		3.86	3.82	3.85							
UTM 96	ELBOW	3.82	3.79	3.84					3.91	3.70	0.21
		4.25	4.89	4.88							
		4.26	4.89	4.80							
UTM 97	PIPE	4.22	4.89	4.43					3.91	3.95	-0.04
		4.23	4.82	4.39							
		3.89	3.75	3.74							
UTM 98	ELBOW	3.78	3.78	3.72					3.91	3.95	-0.04
		3.82	3.72	3.78							
		3.79	3.78	3.78							
UTM 99	PIPE	4.01	4.59	4.19					6.02	5.56	0.46
		4.08	4.89	4.22							
		3.95	4.60	4.29							
UTM 99	PIPE	4.01	4.59	4.19					6.02	5.56	0.46
		4.08	4.89	4.22							
		3.95	4.60	4.29							
UTM 99	PIPE	4.01	4.59	4.19					6.02	5.56	0.46
		4.08	4.89	4.22							
		3.95	4.60	4.29							

Remark : UTM 92 : 0° 86 support









INSPECTION REPORT
FOR
S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

VISUAL EXAMINATION
FOR
LINE CHLORINE GAS

INSPECTION DATE
29-30 April 2024

PREPARED BY
IS INDUSTRIE (THAILAND) LTD.

PROJECT :	Pipeline Inspection	DATE:	29-30 April 2024
CLIENT :	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	LOCATION:	Rayong
WELDER No.:	N/A	WELDING PROCES:	N/A
NDE METHOD:	Visual inspection	REFERENCE CODE :	API 570

	INSPECTION REPORT	Page 1 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

Technical Data	
Line No. :	CL-200-A5C-16001-H25
Description :	Pipe
Design Pressure :	N/A Kg/cm ² G
Design Temperature :	N/A °C
Fluid :	CL
Material :	Carbon Steel

Type of inspection

- External Visual inspection
 - Extent of examination 100% VT
- CUI inspection
 - Extent of examination random
- Vibration piping inspection: N/A

Summary : Visual inspection, Corrosion Under Insulation (CUI)

Inspection item	Comment
Leak : VT not found leakage of piping system <ul style="list-style-type: none">ProcessSteam tracingExisting Clamps	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	- Found leak on flange.
Misalignment : VT not found of piping Misalignment <ul style="list-style-type: none">Piping misali/Restricted movementExpansion joint misalignment	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	No comment
Vibration : <ul style="list-style-type: none">Excessive overhung weightInadequate support.Thin, small-bore, or alloy pipingThreaded connectionsLoose supports causing metal wear	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	No comment

	INSPECTION REPORT	Page 2 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

Inspection item	Comment
Supports : <ul style="list-style-type: none">Shoes off supportHanger distortion or breakageBottomed-out springsBrace distortion/breakageLoose bracketsSlide plates/rollersCounter balance conditionSupport corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	- Found U-Bolts missing.
Corrosion : <ul style="list-style-type: none">Bolting support points under clampsCoating/Painting deteriorationSoil-to-air interfaceInsulation interfacesBiological growth	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	- Found paint deterioration on pipe and elbow.
Insulation : <ul style="list-style-type: none">Damage/penetrationsMissing jacketing/insulationSealing deteriorationBulgingBanding (broken/missing)	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	No comment

	INSPECTION REPORT	Page 3 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
1		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on bolts and nuts. Found slight corrosion on valve (Depth = 1 mm.).
2		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve (Depth = 1 mm.).
3		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM01-The pipe was normal condition.

	INSPECTION REPORT	Page 4 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
4		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on support.
5		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
6		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.

	INSPECTION REPORT	Page 5 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
7		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.
8		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.
9		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM02-Found rust on pipe.

	INSPECTION REPORT	Page 6 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
10		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
11		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.
12		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.

	INSPECTION REPORT	Page 7 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.




INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
13		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM03-Insulation was normal condition.
14		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM03-Found rust on elbow.
15		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.

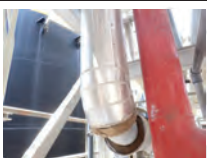
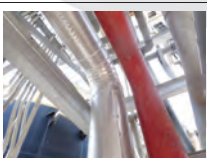

	INSPECTION REPORT	Page 8 of 143
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.




INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
16		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM04-Insulation was normal condition.
17		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM05-Found rust on weld elbow.
18		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
19		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM06, UTM07-Found rust on weld elbow.
20		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
21		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
22		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
23		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
24		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM08-Normal condition.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
25		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
26		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
27		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
28		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
29		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM09-Normal condition.
30		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
31		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
32		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
33		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM10-Normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
34		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
35		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
36		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM11-Normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
37		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM11-Normal condition.
38		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM12-Normal condition.
39		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
40		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM13-Found rust on elbow.
41		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
42		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM14-Found rust on elbow.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
43		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition.
44		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM15-Normal condition.
45		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 UTM16-Normal condition.




	INSPECTION REPORT	Page 18 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
46		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.
47		For Visual Internal Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.
48		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM17-Normal condition


	INSPECTION REPORT	Page 19 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
49		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on gasket.
50		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on gasket.
51		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.




	INSPECTION REPORT	Page 20 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
52		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
53		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM18-Normal Condition
54		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.




	INSPECTION REPORT	Page 21 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
55		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
56		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Found rust on gasket.
57		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM19-Normal Condition




	INSPECTION REPORT	Page 22 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
58		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
59		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM20-Normal Condition
60		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM21-Normal Condition




	INSPECTION REPORT	Page 23 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
61		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM22-Normal Condition
62		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
63		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM23-Normal Condition




	INSPECTION REPORT	Page 24 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
64		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM24-Normal Condition
65		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
66		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition




	INSPECTION REPORT	Page 25 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
67		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
68		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
69		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition

	INSPECTION REPORT	Page 26 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
70		For Visual External Date : 29-30/04/2024 UTM25,UTM29-Normal Condition
71		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
72		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition




	INSPECTION REPORT	Page 27 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
73		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
74		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
75		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition




	INSPECTION REPORT	Page 28 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
76		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
77		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
78		For Visual External Date : 29-30/04/2024 Normal Condition




	INSPECTION REPORT	Page 29 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
79		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
80		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
81		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt.

	INSPECTION REPORT	Page 30 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
82		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal Condition
83		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
84		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.




	INSPECTION REPORT	Page 31 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
85		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust and painting deterioration on pipe and U-Bolts.
86		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM30,UTM31 Found rust on flange, bolts and nuts. Found painting deterioration on pipe.
87		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on support.




	INSPECTION REPORT	Page 32 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
88		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found oxide scale on head ceramic filter.
89		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust and painting deterioration on flange, bolts and nuts.
90		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM32, Utm33- Found rust and painting deterioration on pipe and elbow.




	INSPECTION REPORT	Page 33 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
91		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust and painting deterioration on valve, flange, bolts and nuts.
92		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM34-Found painting deterioration on pipe.
93		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found painting deterioration on pipe.




	INSPECTION REPORT	Page 34 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
94		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM35, UTM36-Found U-Bolts missing. Found painting deterioration on pipe.
95		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found oxide scale on valve.
96		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM37- Normal condition Found U-Bolts missing.




	INSPECTION REPORT	Page 35 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
97		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt.
98		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
99		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 36 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
100		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM38-Found rust on pipe.
101		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
102		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Overview




	INSPECTION REPORT	Page 37 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
103		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM39- Normal condition
104		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
105		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 38 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
106		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing. Found rust and painting deterioration on pipe.
107		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
108		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 39 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
109		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM40-Normal condition
110		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
111		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM41- Found rust and painting deterioration on flange connection.




	INSPECTION REPORT	Page 40 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
112		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
113		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Overview
114		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 UTM42-Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 41 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
115		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange connection.
116		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange connection.
117		For Visual V11-1-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange connection.




	INSPECTION REPORT	Page 42 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
118		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
119		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
120		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition

	INSPECTION REPORT	Page 43 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
121		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt and support. Found U-Bolt loose.
122		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
123		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 44 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
124		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve. Found leakage on flange.
125		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found leakage on flange.
126		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
127		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve. Found leakage on flange.
128		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found leakage on flange.
129		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM43, UTM44: Found rust and painting deterioration on pipe.

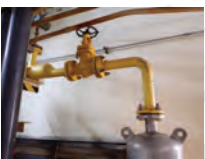


INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
130		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt.
131		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
132		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
133		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
134		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
135		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
136		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM45, UTM46: Found painting deterioration on pipe and elbow. Found rust on flange.
137		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
138		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM47: Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
139		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on reduce.
140		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on socket elbow.
141		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM48: Found U-Bolt missing




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
142		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM49: Found U-Bolt missing
143		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
144		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM50: Found U-Bolt missing




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
145		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM49: Found U-Bolt missing
146		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
147		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM51: Found rust on valve. Found U-Bolt missing




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
148		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
149		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Overview
150		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
151		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
152		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTM52: Normal condition
153		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.




	INSPECTION REPORT	Page 54 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
154		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
155		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange. Found U-Bolt missing.
156		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on pipe.




	INSPECTION REPORT	Page 55 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
157		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
158		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
159		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTMS3-Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 56 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
160		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
161		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Overview
162		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTMS4-Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 57 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
163		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
164		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
165		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




	INSPECTION REPORT	Page 58 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
166		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Valve Normal condition
167		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 UTMS5-Normal condition
168		For Visual V11-2-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




	INSPECTION REPORT	Page 59 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
169		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
170		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
171		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.




	INSPECTION REPORT	Page 60 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
172		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
173		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on pipe.
174		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Overview

	INSPECTION REPORT	Page 61 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		



INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
175		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition on pipe.
176		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
177		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve and flange.

	INSPECTION REPORT	Page 62 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
178		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTMS6,UTMS7-Normal condition on pipe and elbow. Found slight corrosion on U-Bolt.
179		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on U-Bolt.
180		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTMS6,UTMS7-Normal condition on pipe and elbow.




	INSPECTION REPORT	Page 63 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
181		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition at Ceramic filter.
182		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on support.
183		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM58,UTM59-Found rust on elbow and flange.


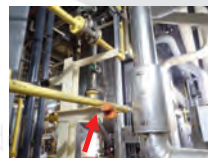

	INSPECTION REPORT	Page 64 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
184		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve and flange.
185		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM60- Found painting deterioration on reduce and pipe.
186		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM60- Found painting deterioration on pipe.




	INSPECTION REPORT	Page 65 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
187		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on socket elbow.
188		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM61,UTM62-Normal condition on pipe. Found U-Bolt missing.
189		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.




	INSPECTION REPORT	Page 66 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
190		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found U-bolt missing.
191		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM63-Normal condition on pipe.
192		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found U-bolt missing.




	INSPECTION REPORT	Page 67 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
193		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition on pipe.
194		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
195		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM64-Found rust on pipe. Found U-bolt missing.



	INSPECTION REPORT	Page 68 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
196		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
197		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Overview
198		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM65-Normal condition on pipe.




	INSPECTION REPORT	Page 69 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
199		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve, bolts and nuts.
200		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition on valve.
201		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange and pipe. Found U-Bolts missing.




	INSPECTION REPORT	Page 70 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013




INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
202		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition on valve.
203		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM66-Normal condition on elbow
204		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.

	INSPECTION REPORT	Page 71 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013




INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
205		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM67- Found painting deterioration on flange and elbow.
206		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found painting deterioration on pipe.
207		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM68-Normal condition




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
208		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 UTM68 Normal condition
209		For Visual V11-3-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
210		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
211		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing. Found rust on support.
212		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition.
213		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve and flange.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
214		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found painting deterioration on pipe.
215		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve and flange.
216		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found painting deterioration on pipe and elbow. Found rust on U-Bolt.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
217		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM69, UTM70-Found painting deterioration on pipe and elbow.
218		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on flange.
219		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
220		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
221		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on flange.
222		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM71, UTM72- Found slight corrosion on elbow. (Depth= 1 mm.)

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
223		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on elbow. (Depth= 1 mm.)
224		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on elbow. (Depth= 1 mm.)
225		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
226		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM73-Normal condition
227		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM74- Normal condition
228		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM75-Found U-Bolt missing.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
229		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
230		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
231		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM76-Normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
232		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
233		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
234		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM77-Found rust on pipe and elbow. Found U-Bolt missing.




	INSPECTION REPORT	Page 81 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
235		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
236		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Overview
237		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM78-Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 82 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
238		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
239		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
240		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange and pipe. Found U-Bolt missing.

	INSPECTION REPORT	Page 83 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
241		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
242		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
243		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM79-Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 84 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
244		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
245		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
246		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM80- Found rust and painting deterioration on elbow.

	INSPECTION REPORT	Page 85 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
247		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
248		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
249		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM81- Found rust and painting deterioration on elbow and flange.




	INSPECTION REPORT	Page 86 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
250		For Visual V11-4-A Date : 29-30/04/2024 UTM81- Found rust and painting deterioration on pipe and flange.
251		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
252		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 87 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
253		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
254		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on U-Bolt.
255		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 88 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
256		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve and flange.
257		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on flange.
258		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve.

	INSPECTION REPORT	Page 89 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
259		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found painting deterioration on pipe.
260		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found slight corrosion on valve and flange.
261		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust and painting deterioration on pipe and elbow.




	INSPECTION REPORT	Page 90 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
262		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust and painting deterioration on U-Bolt.
263		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM82, UTM83-Found rust and painting deterioration on elbow.
264		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




	INSPECTION REPORT	Page 91 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
265		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
266		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
267		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




	INSPECTION REPORT	Page 92 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
268		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM84, UTM85-Found rust and painting deterioration on flange, pipe and elbow.
269		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
270		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM86- Found painting deterioration on pipe.




	INSPECTION REPORT	Page 93 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
271		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM87-Normal condition
272		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM87, UTM88- Found U-Bolt missing.
273		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition.




	INSPECTION REPORT	Page 94 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
274		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
275		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM89-Normal condition
276		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.




	INSPECTION REPORT	Page 95 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
277		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
278		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
279		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM90-Found U-Bolt missing.




	INSPECTION REPORT	Page 96 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
280		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Overview
281		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM91- Found painting deterioration on pipe.
282		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM90-Found rust on bolts and nuts.




	INSPECTION REPORT	Page 97 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
283		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
284		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange. Found U-Bolt missing.
285		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 98 of 143
		Customer / Client:
		S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
286		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
287		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM92-Found rust on flange and elbow.
288		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on dummy support.




	INSPECTION REPORT	Page 99 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
289		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
290		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM93-Found painting deterioration on elbow.
291		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Found painting deterioration on pipe.




	INSPECTION REPORT	Page 100 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
292		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
293		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 UTM94- Normal condition
294		For Visual V11-5-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 101 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
295		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
296		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found loose on nut U-Bolt support.
297		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found loose on nut U-Bolt support.




	INSPECTION REPORT	Page 102 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
298		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
299		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
300		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 103 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
301		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
302		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
303		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 104 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
304		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt.
305		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM95, UTM96- Normal condition
306		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange, bolts and nuts.




	INSPECTION REPORT	Page 105 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
307		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
308		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on head.
309		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on head.




	INSPECTION REPORT	Page 106 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
310		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
311		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM97, UTM98-Found rust on elbow and pipe.
312		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




	INSPECTION REPORT	Page 107 of 143
		Customer / Client:
		SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
313		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
314		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM99- Normal condition
315		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
316		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM100-Normal condition
317		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM101- Normal condition
318		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
319		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
320		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
321		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM102-Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
322		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
323		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
324		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM103- Found rust on pipe. Found U-Bolt missing.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
325		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
326		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Overview
327		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM104- Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
328		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
329		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
330		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on pipe and flange. Found U-Bolt missing.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
331		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
332		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
333		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM105-Normal condition



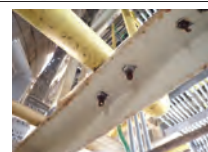
INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
334		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
335		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
336		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM106-Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
337		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
338		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
339		For Visual V11-6-A Date : 29-30/04/2024 UTM107-Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
340		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
341		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
342		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
343		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
344		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt.
345		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
346		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
347		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
348		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
349		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
350		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM108- Found rust on U-Bolt.
351		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM109-Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
352		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
353		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on ceramic filter.
354		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on ceramic filter.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
355		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
356		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM110, UTM111-Found rust on elbow.
357		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
358		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM112-Normal condition
359		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM113-Normal condition
360		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM114-Found U-Bolt missing.




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
361		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
362		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
363		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM115- Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
364		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
365		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
366		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
367		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM116-Found U-Bolt missing.
368		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
369		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Overview




	INSPECTION REPORT	Page 126 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
370		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM117- Normal condition
371		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
372		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 127 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
373		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange. Found U-Bolt missing.
374		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange.
375		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition



	INSPECTION REPORT	Page 128 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
376		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM118-Found rust on flange.
377		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
378		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve and flange.




	INSPECTION REPORT	Page 129 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
379		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM119-Normal condition
380		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
381		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 130 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
382		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 UTM120-Found rust on flange and elbow.
383		For Visual V11-7-A Date : 29-30/04/2024 Found painting deterioration on pipe and flange.
384		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 131 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
385		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
386		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found loose on U-Bolt.
387		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange and valve.




	INSPECTION REPORT	Page 132 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
388		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
389		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on flange and valve.
390		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM121, UTM122- Found painting deterioration on pipe.

	INSPECTION REPORT	Page 133 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
391		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on U-Bolt.
392		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found nameplate missing.
393		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition

	INSPECTION REPORT	Page 134 of 143
	Customer / Client: SBL SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
394		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM123, UTM124-Found rust on flange.
395		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM124-Found rust on flange.
396		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM125- Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 135 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
397		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM126-Found rust on reduce.
398		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM127-Found U-Bolt missing.
399		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.




	INSPECTION REPORT	Page 136 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
400		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM128-Found rust on reduce.
401		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
402		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.


	INSPECTION REPORT	Page 137 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
403		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
404		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM129-Found U-Bolt missing.
405		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 138 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
406		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Overview
407		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM130-Normal condition
408		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition



	INSPECTION REPORT	Page 139 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
409		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
410		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found U-Bolt missing.
411		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 140 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
412		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
413		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
414		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM131- Normal condition




	INSPECTION REPORT	Page 141 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
415		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on dummy support.
416		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on valve.
417		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM132- Normal condition

	INSPECTION REPORT	Page 142 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

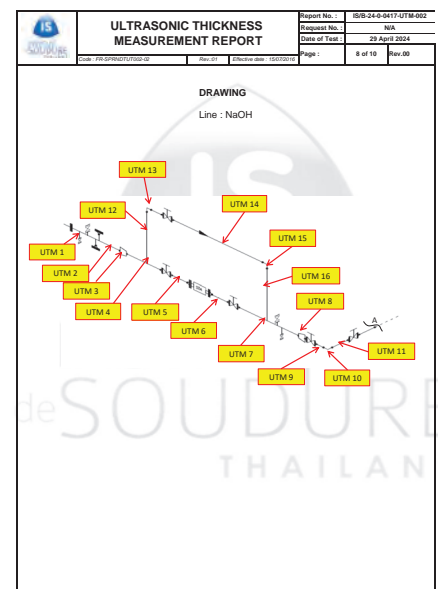
INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
418		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
419		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition
420		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 UTM133- Normal condition

	INSPECTION REPORT	Page 143 of 143
	Customer / Client:	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
421		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Found rust on gasket.
422		For Visual V11-8-A Date : 29-30/04/2024 Normal condition





INSPECTION REPORT
FOR
S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

VISUAL EXAMINATION
FOR
LINE NaOH

INSPECTION DATE
1 May 2024

PREPARED BY
IS INDUSTRIE (THAILAND) LTD.

PROJECT :	Pipeline Inspection	DATE:	1 May 2024
CLIENT :	S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.	LOCATION:	Rayong
WELDER No.:	N/A	WELDING PROCDE:	N/A
NDE METHOD:	Visual inspection	REFERENCE CODE :	API 570

	INSPECTION REPORT	Page 1 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

Technical Data	
Line No. :	NaOH
Description :	Pipe
Design Pressure :	N/A Kg/cm ² G
Design Temperature :	N/A °C
Fluid :	NaOH
Material :	Stainless Steel, Carbon Steel

Type of inspection

- External Visual inspection
 - Extent of examination 100% VT
- CUI inspection
 - Extent of examination random
- Vibration piping inspection: N/A

Summary : Visual inspection, Corrosion Under Insulation (CUI)

Inspection item	Comment
Leak : VT not found leakage of piping system <ul style="list-style-type: none">ProcessSteam tracingExisting Clamps	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	No comment
Misalignment : VT not found of piping Misalignment <ul style="list-style-type: none">Piping misali/Restricted movementExpansion joint misalignment	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	No comment
Vibration : <ul style="list-style-type: none">Excessive overhung weightInadequate support.Thin, small-bore, or alloy pipingThreaded connectionsLoose supports causing metal wear	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	No comment

	INSPECTION REPORT	Page 2 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

Inspection item	Comment
Supports : <ul style="list-style-type: none">Shoes off supportHanger distortion or breakageBottomed-out springsBrace distortion/breakageLoose bracketsSlide plates/rollersCounter balance conditionSupport corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	Found rust on U-Bolts and support.
Corrosion : <ul style="list-style-type: none">Bolting support points under clampsCoating/Painting deteriorationSoil-to-air interfaceInsulation interfacesBiological growth	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	Found slight corrosion on flange. Found rust on pipe, flange, bolts and nuts. Found painting deterioration on pipe, reduce, elbow and flange.
Insulation : <ul style="list-style-type: none">Damage/penetrationsMissing jacketing/InsulationSealing deteriorationBulgingBanding (broken/missing)	<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal
Additional comment :	No comment

	INSPECTION REPORT	Page 3 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
1		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolts.
2		For Visual External Date : 1 May 2024 Overview
3		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM09, UTM10-Pipe, elbow were normal condition.

	INSPECTION REPORT	Page 4 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
4		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
5		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM11-Pipe was normal condition.
6		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.

	INSPECTION REPORT	Page 5 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
7		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
8		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM11-Pipe was normal condition.
9		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.

	INSPECTION REPORT	Page 6 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

INSPECTION PICTURE

Item	Picture	Description
10		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on bolts and nuts. Found painting deterioration on flange.
11		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on bolts and nuts. Found painting deterioration on flange.
12		For Visual External Date : 1 May 2024 Overview

	INSPECTION REPORT	Page 7 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.




INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
13		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM17, UTM18-Found painting deterioration on reduce and pipe. Found rust on U-Bolt.
14		For Visual External Date : 1 May 2024 Found slight corrosion on flange.
15		For Visual External Date : 1 May 2024 Found slight corrosion on flange.

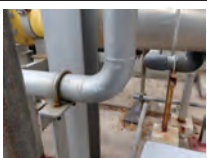


	INSPECTION REPORT	Page 8 of 22
Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.




INSPECTION PICTURE




Item	Picture	Description
16		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM19-Found painting deterioration on pipe.
17		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on flange.
18		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on flange.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
19		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM20-Found painting deterioration on pipe.
20		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
21		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on flange.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
22		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on flange.
23		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on flange and U-Bolt.
24		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
25		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM21-Elbow was normal condition.
26		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM21-Pipe was normal condition.
27		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM23-Found rust on pipe.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
28		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM25-Found painting deterioration on pipe.
29		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
30		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM24-Found painting deterioration on pipe and elbow.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
31		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on nuts.
32		For Visual External Date : 1 May 2024 Pipe was normal condition.
33		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM26-Pipe was normal condition.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
34		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM27, UTM28, UTM29 Pipe was normal condition.
35		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM30-Pipe was normal condition.
36		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM31-Found painting deterioration on pipe.


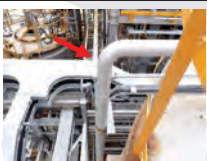

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
37		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM32- Found painting deterioration on pipe.
38		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
39		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM33-Found rust on pipe.




INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
40		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on pipe.
45		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on support.
42		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM34- Found painting deterioration on pipe and elbow.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
43		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM35-Pipe was normal condition.
44		For Visual External Date : 1 May 2024 Pipe was normal condition.
45		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on pipe.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
46		For Visual External Date : 1 May 2024 Pipe was normal condition.
47		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM36-Pipe was normal condition.
48		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM37, UTM38-Pipe was normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
49		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM39-Found slight corrosion on flange.
50		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
51		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
52		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
53		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM40, UTM41-Pipe was normal condition.
54		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM42-Pipe was normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
55		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on U-Bolt.
56		For Visual External Date : 1 May 2024 Found slight corrosion on flange.
57		For Visual External Date : 1 May 2024 UTM43-Pipe and elbow was normal condition.

INSPECTION PICTURE		
Item	Picture	Description
58		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on flange.
59		For Visual External Date : 1 May 2024 Found rust on flange.

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible]

Project & Specialty Physicians Co. Ltd				Approved PFI price of 2014		By Audit or by Market		After 2014 Review on 17-03-2014		Year 2014 1 Jan to 31 Dec											
Ref	Subcontract	Ref No.	Ref Date	Item	Contract type	Make	Project Contract type	Start date (year)	End date (year)	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	7th	8th	9th	10th	11th	12th
10	Design	7983-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7983-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	146	2012	2014	*	*	*	*							
		7983-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Public transport	29	2012	2013											
		7983-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7983-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
11	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
12	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
13	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
14	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
15	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
16	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
17	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
18	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
19	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
20	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
21	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
22	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
23	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
24	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
25	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
26	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
27	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
28	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
29	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
30	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	11	2012	2013											
		7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Other building and other	29	2012	2013											
31	Design	7912-10	10/07	2012 Unpublished - Creative design 07	Creative design		Engineering building	24	2012	2015											

[illegible][illegible]

[illegible]

1. By Gender			2. By Age			3. By Education			4. By Marital Status			5. By Religion			6. By Ethnicity			7. By Income			8. By Employment Status			9. By Health Status			10. By Geographic Location			11. By Social Media Usage			12. By Political Affiliation			13. By Cultural Interests			14. By Travel Habits			15. By Volunteer Work			16. By Pet Ownership			17. By Hobbies			18. By Music Taste			19. By Film Preferences			20. By Book Reading Habits			21. By Gardening Interests			22. By Cooking Skills			23. By DIY Projects			24. By Home Decor Preferences			25. By Fashion Choices			26. By Beauty Routines			27. By Fitness Routines			28. By Mental Health Status			29. By Substance Use			30. By Criminal Record			31. By Legal Status			32. By Immigration Status			33. By Military Service			34. By Academic Achievements			35. By Professional Certifications			36. By Industry Connections			37. By Entrepreneurial Ventures			38. By Philanthropic Activities			39. By Charitable Contributions			40. By Civic Engagement			41. By Political Participation			42. By Social Activism			43. By Environmental Concerns			44. By Climate Change Attitudes			45. By Sustainable Living Practices			46. By Digital Privacy Concerns			47. By Cybersecurity Awareness			48. By Online Safety Habits			49. By Digital Literacy Skills			50. By Technology Adoption Rates			51. By Smart Device Usage			52. By App Download Frequency			53. By Cloud Storage Usage			54. By Social Media Engagement			55. By Influencer Marketing Exposure			56. By Brand Loyalty			57. By Consumer Behavior			58. By Purchase Intent			59. By Brand Perception			60. By Customer Satisfaction			61. By Net Promoter Score			62. By Churn Rate			63. By Lifetime Value			64. By Customer Segments			65. By Market Penetration			66. By Competitive Advantage			67. By Innovation Pipeline			68. By R&D Investment			69. By Patent Filings			70. By Trademark Registrations			71. By Copyright Infringements			72. By Litigation History			73. By Regulatory Compliance			74. By Industry Standards			75. By Best Practices			76. By Case Studies			77. By Success Stories			78. By Failure Analysis			79. By Lessons Learned			80. By Future Projections			81. By Risk Assessment			82. By Contingency Plans			83. By Crisis Management			84. By Reputation Management			85. By Public Relations			86. By Media Coverage			87. By Influencer Partnerships			88. By Sponsorships			89. By Endorsements			90. By Collaborations			91. By Joint Ventures			92. By Acquisitions			93. By Mergers			94. By Divestitures			95. By Spin-offs			96. By IPOs			97. By Secondary Offerings			98. By Private Placements			99. By Debt Issuances			100. By Equity Offerings			101. By Share Repurchases			102. By Dividend Payouts			103. By Stock Splits			104. By Corporate Governance			105. By Board Composition			106. By Executive Compensation			107. By Shareholder Activism			108. By Proxy Contests			109. By Takeovers			110. By Hostile Acquisitions			111. By Defensive Measures			112. By Antitakeover Provisions			113. By Poison Pills			114. By Golden Parachutes			115. By Executive Retention			116. By Key Person Insurance			117. By Succession Planning			118. By Estate Planning			119. By Tax Planning			120. By Financial Planning			121. By Risk Management			122. By Insurance Policies			123. By Hedging Strategies			124. By Derivatives Usage			125. By Commodity Trading			126. By Cryptocurrency Holdings			127. By NFT Investments			128. By Digital Assets			129. By Blockchain Technology			130. By Smart Contracts			131. By DAOs			132. By Initial Coin Offerings			133. By Security Token Offerings			134. By Digital Asset Management			135. By Digital Identity			136. By Digital Privacy			137. By Digital Security			138. By Digital Forensics			139. By Digital Investigation			140. By Digital Evidence			141. By Digital Testimony			142. By Digital Discovery			143. By Digital Preservation			144. By Digital Archiving			145. By Digital Backup			146. By Digital Restoration			147. By Digital Migration			148. By Digital Conversion			149. By Digital Integration			150. By Digital Transformation			151. By Digital Innovation			152. By Digital Disruption			153. By Digital Displacement			154. By Digital Displacement			155. By Digital Displacement			156. By Digital Displacement			157. By Digital Displacement			158. By Digital Displacement			159. By Digital Displacement			160. By Digital Displacement			161. By Digital Displacement			162. By Digital Displacement			163. By Digital Displacement			164. By Digital Displacement			165. By Digital Displacement			166. By Digital Displacement			167. By Digital Displacement			168. By Digital Displacement			169. By Digital Displacement			170. By Digital Displacement			171. By Digital Displacement			172. By Digital Displacement			173. By Digital Displacement			174. By Digital Displacement			175. By Digital Displacement			176. By Digital Displacement			177. By Digital Displacement			178. By Digital Displacement			179. By Digital Displacement			180. By Digital Displacement			181. By Digital Displacement			182. By Digital Displacement			183. By Digital Displacement			184. By Digital Displacement			185. By Digital Displacement			186. By Digital Displacement			187. By Digital Displacement			188. By Digital Displacement			189. By Digital Displacement			190. By Digital Displacement			191. By Digital Displacement			192. By Digital Displacement			193. By Digital Displacement			194. By Digital Displacement			195. By Digital Displacement			196. By Digital Displacement			197. By Digital Displacement			198. By Digital Displacement			199. By Digital Displacement			200. By Digital Displacement			201. By Digital Displacement			202. By Digital Displacement			203. By Digital Displacement			204. By Digital Displacement			205. By Digital Displacement			206. By Digital Displacement			207. By Digital Displacement			208. By Digital Displacement			209. By Digital Displacement			210. By Digital Displacement			211. By Digital Displacement			212. By Digital Displacement			213. By Digital Displacement			214. By Digital Displacement			215. By Digital Displacement			216. By Digital Displacement			217. By Digital Displacement			218. By Digital Displacement			219. By Digital Displacement			220. By Digital Displacement			221. By Digital Displacement			222. By Digital Displacement			223. By Digital Displacement			224. By Digital Displacement			225. By Digital Displacement			226. By Digital Displacement			227. By Digital Displacement			228. By Digital Displacement			229. By Digital Displacement			230. By Digital Displacement			231. By Digital Displacement			232. By Digital Displacement			233. By Digital Displacement			234. By Digital Displacement			235. By Digital Displacement			236. By Digital Displacement			237. By Digital Displacement			238. By Digital Displacement			239. By Digital Displacement			240. By Digital Displacement			241. By Digital Displacement			242. By Digital Displacement			243. By Digital Displacement			244. By Digital Displacement			245. By Digital Displacement			246. By Digital Displacement			247. By Digital Displacement			248. By Digital Displacement			249. By Digital Displacement			250. By Digital Displacement		
Age	Gender	Marital Status	Education	Religion	Ethnicity	Income	Employment	Health	Location	Social Media	Political	Cultural	Travel	Volunteer	Pets	Hobbies	Music	Film	Books	Gardening	Cooking	DIY	Home Decor	Fashion	Beauty	Fitness	Mental Health	Substance Use	Criminal Record	Legal Status	Immigration Status	Military Service	Academic Achievements	Professional Certifications	Industry Connections	Entrepreneurial Ventures	Philanthropic Activities	Charitable Contributions	Civic Engagement	Political Participation	Social Activism	Environmental Concerns	Climate Change Attitudes	Sustainable Living Practices	Digital Privacy Concerns	Cybersecurity Awareness	Online Safety Habits	Digital Literacy Skills	Technology Adoption Rates	Smart Device Usage	App Download Frequency	Cloud Storage Usage	Social Media Engagement	Influencer Marketing Exposure	Brand Loyalty	Consumer Behavior	Purchase Intent	Brand Perception	Customer Satisfaction	Net Promoter Score	Churn Rate	Lifetime Value	Customer Segments	Market Penetration	Competitive Advantage	Innovation Pipeline	R&D Investment	Patent Filings	Trademark Registrations	Copyright Infringements	Litigation History	Regulatory Compliance	Industry Standards	Best Practices	Case Studies	Success Stories	Failure Analysis	Lessons Learned	Future Projections	Risk Assessment	Contingency Plans	Crisis Management	Reputation Management	Public Relations	Media Coverage	Influencer Partnerships	Sponsorships	Endorsements	Collaborations	Joint Ventures	Acquisitions	Mergers	Divestitures	Spin-offs	IPOs	Secondary Offerings	Private Placements	Debt Issuances	Equity Offerings	Share Repurchases	Dividend Payouts	Stock Splits	Corporate Governance	Board Composition	Executive Compensation	Shareholder Activism	Proxy Contests	Takeovers	Hostile Acquisitions	Defensive Measures	Antitakeover Provisions	Poison Pills	Golden Parachutes	Executive Retention	Key Person Insurance	Succession Planning	Estate Planning	Tax Planning	Financial Planning	Risk Management	Insurance Policies	Hedging Strategies	Derivatives Usage	Commodity Trading	Cryptocurrency Holdings	NFT Investments	Digital Assets	Blockchain Technology	Smart Contracts	DAOs	Initial Coin Offerings	Security Token Offerings	Digital Asset Management	Digital Identity	Digital Privacy	Digital Security	Digital Forensics	Digital Investigation	Digital Evidence	Digital Testimony	Digital Discovery	Digital Preservation	Digital Archiving	Digital Backup	Digital Restoration	Digital Migration	Digital Conversion	Digital Integration	Digital Transformation	Digital Innovation	Digital Disruption	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement	Digital Displacement																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

[illegible][illegible]

Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045		Year 2046		Year 2047		Year 2048		Year 2049		Year 2050		Year 2051		Year 2052		Year 2053		Year 2054		Year 2055		Year 2056		Year 2057		Year 2058		Year 2059		Year 2060		Year 2061		Year 2062		Year 2063		Year 2064		Year 2065		Year 2066		Year 2067		Year 2068		Year 2069		Year 2070		Year 2071		Year 2072		Year 2073		Year 2074		Year 2075		Year 2076		Year 2077		Year 2078		Year 2079		Year 2080		Year 2081		Year 2082		Year 2083		Year 2084		Year 2085		Year 2086		Year 2087		Year 2088		Year 2089		Year 2090		Year 2091		Year 2092		Year 2093		Year 2094		Year 2095		Year 2096		Year 2097		Year 2098		Year 2099		Year 2100	
Year 2023		Year 2024		Year 2025		Year 2026		Year 2027		Year 2028		Year 2029		Year 2030		Year 2031		Year 2032		Year 2033		Year 2034		Year 2035		Year 2036		Year 2037		Year 2038		Year 2039		Year 2040		Year 2041		Year 2042		Year 2043		Year 2044		Year 2045																																																																																																															

[illegible]

Project Name		Project ID	Project Manager	Project Status	Project Start Date	Project End Date	Project Budget	Project Progress	Project Risk	Project Impact	Project Notes
1	Project A	PA-001	John Doe	Completed	2023-01-01	2023-03-31	\$100,000	100%	Low	High	Project A was completed successfully on time and within budget.
2	Project B	PB-002	Jane Smith	In Progress	2023-04-01	2023-06-30	\$150,000	75%	Medium	Medium	Project B is currently on track, with some minor delays in the testing phase.
3	Project C	PC-003	Mike Johnson	On Hold	2023-05-01	2023-07-31	\$80,000	20%	High	Low	Project C has been put on hold due to budget constraints.
4	Project D	PD-004	Sarah Lee	Planned	2023-08-01	2023-09-30	\$60,000	0%	Low	Medium	Project D is planned for the next quarter.
5	Project E	PE-005	David Kim	Completed	2022-12-01	2023-01-31	\$90,000	100%	Low	High	Project E was completed ahead of schedule.
6	Project F	PF-006	Emily White	In Progress	2023-02-01	2023-04-30	\$120,000	60%	Medium	Medium	Project F is currently on track, with some minor delays in the testing phase.
7	Project G	PG-007	Chris Brown	On Hold	2023-03-01	2023-05-31	\$70,000	10%	High	Low	Project G has been put on hold due to budget constraints.
8	Project H	PH-008	Alex Green	Planned	2023-06-01	2023-08-31	\$110,000	0%	Low	Medium	Project H is planned for the next quarter.
9	Project I	PI-009	Olivia Black	Completed	2022-11-01	2023-01-31	\$85,000	100%	Low	High	Project I was completed ahead of schedule.
10	Project J	PJ-010	Noah Grey	In Progress	2023-04-01	2023-06-30	\$130,000	80%	Medium	Medium	Project J is currently on track, with some minor delays in the testing phase.

Field 1: Candidate's Name (C-List)		Registered PSE Date of Birth		No. of Months to Expiry		Period of Service (in Years)		Year 2019 & 2020											
Pos.	Registration No.	Pos.	Registration No.	Pos.	Registration No.	Period of Service (in Years)	Period of Service (in Months)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
101	Agarwal	2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	26	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
102	Agarwal	2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
103	Agarwal	2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
104	Agarwal	2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001
		2013-08	1001	Prasad Ramji Prasadji's 1st & 2nd Agnates (1)	4 months, 1 year	Prasad Ramji Prasadji	19	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001	2001

S and L Specialty Polymers Co., Inc.H. and L. Specialty Polymers (Co.)[illegible]

Form 1041 (2023)		OMB No. 1545-0047		Department of the Treasury		Internal Revenue Service	
EIN		Name of the entity		Address		City, State, and ZIP+4	
12-34-56789	ABC DEF GHI JKL MNO PQR STU VWX YZ	123 Main Street, Suite 100		Anytown, CA 90210			
Part I Income from operations							
1		Gross income		2		Net income	
3		4		5		6	
7		8		9		10	
11		12		13		14	
15		16		17		18	
19		20		21		22	
23		24		25		26	
27		28		29		30	
31		32		33		34	
35		36		37		38	
39		40		41		42	
43		44		45		46	
47		48		49		50	
51		52		53		54	
55		56		57		58	
59		60		61		62	
63		64		65		66	
67		68		69		70	
71		72		73		74	
75		76		77		78	
79		80		81		82	
83		84		85		86	
87		88		89		90	
91		92		93		94	
95		96		97		98	
99		100		101		102	
103		104		105		106	
107		108		109		110	
111		112		113		114	
115		116		117		118	
119		120		121		122	
123		124		125		126	
127		128		129		130	
131		132		133		134	
135		136		137		138	
139		140		141		142	
143		144		145		146	
147		148		149		150	
151		152		153		154	
155		156		157		158	
159		160		161		162	
163		164		165		166	
167		168		169		170	
171		172		173		174	
175		176		177		178	
179		180		181		182	
183		184		185		186	
187		188		189		190	
191		192		193		194	
195		196		197		198	
199		200		201		202	
203		204		205		206	
207		208		209		210	
211		212		213		214	
215		216		217		218	
219		220		221		222	
223		224		225		226	
227		228		229		230	
231		232		233		234	
235		236		237		238	
239		240		241		242	
243		244		245		246	
247		248		249		250	
251		252		253		254	
255		256		257		258	
259		260		261		262	
263		264		265		266	
267		268		269		270	
271		272		273		274	
275		276		277		278	
279		280		281		282	
283		284					

Project Name		Project Location		Project Status		Project Budget		Project Completion		Project Evaluation	
Project ID	Project Name	Project Location	Project Status	Project Budget	Project Completion	Project Evaluation	Project ID	Project Name	Project Location	Project Status	Project Budget
101	Project A	Location A	Completed	1000000	2020	95%	102	Project B	Location B	In Progress	2000000
102	Project C	Location C	On Hold	500000	2021	10%	103	Project D	Location D	Completed	1500000
103	Project E	Location E	On Hold	750000	2022	5%	104	Project F	Location F	In Progress	1200000
104	Project G	Location G	On Hold	300000	2023	0%	105	Project H	Location H	Completed	900000
105	Project I	Location I	On Hold	600000	2024	15%	106	Project J	Location J	In Progress	1100000
106	Project K	Location K	On Hold	400000	2025	0%	107	Project L	Location L	Completed	800000
107	Project M	Location M	On Hold	200000	2026	0%	108	Project N	Location N	In Progress	700000
108	Project O	Location O	On Hold	100000	2027	0%	109	Project P	Location P	Completed	600000
109	Project Q	Location Q	On Hold	50000	2028	0%	110	Project R	Location R	In Progress	400000
110	Project S	Location S	On Hold	25000	2029	0%	111	Project T	Location T	Completed	300000
111	Project U	Location U	On Hold	12500	2030	0%	112	Project V	Location V	In Progress	150000
112	Project W	Location W	On Hold	6250	2031	0%	113	Project X	Location X	Completed	75000
113	Project Y	Location Y	On Hold	3125	2032	0%	114	Project Z	Location Z	In Progress	37500
114	Project AA	Location AA	On Hold	1562	2033	0%	115	Project AB	Location AB	Completed	18750
115	Project AC	Location AC	On Hold	781	2034	0%	116	Project AD	Location AD	In Progress	9375
116	Project AE	Location AE	On Hold	390	2035	0%	117	Project AF	Location AF	Completed	4687
117	Project AG	Location AG	On Hold	195	2036	0%	118	Project AH	Location AH	In Progress	2343
118	Project AI	Location AI	On Hold	97	2037	0%	119	Project AJ	Location AJ	Completed	1171
119	Project AK	Location AK	On Hold	48	2038	0%	120	Project AL	Location AL	In Progress	585
120	Project AM	Location AM	On Hold	24	2039	0%	121	Project AN	Location AN	Completed	292
121	Project AO	Location AO	On Hold	12	2040	0%	122	Project AP	Location AP	In Progress	146
122	Project AQ	Location AQ	On Hold	6	2041	0%	123	Project AR	Location AR	Completed	73
123	Project AS	Location AS	On Hold	3	2042	0%	124	Project AT	Location AT	In Progress	36
124	Project AU	Location AU	On Hold	1	2043	0%	125	Project AV	Location AV	Completed	18
125	Project AW	Location AW	On Hold	0	2044	0%	126	Project AX	Location AX	In Progress	9
126	Project AY	Location AY	On Hold	0	2045	0%	127	Project AZ	Location AZ	Completed	4
127	Project BA	Location BA	On Hold	0	2046	0%	128	Project BB	Location BB	In Progress	2
128	Project BC	Location BC	On Hold	0	2047	0%	129	Project BD	Location BD	Completed	1
129	Project BE	Location BE	On Hold	0	2048	0%	130	Project BF	Location BF	In Progress	0
130	Project BG	Location BG	On Hold	0	2049	0%	131	Project BH	Location BH	Completed	0
131	Project BI	Location BI	On Hold	0	2050	0%	132	Project BJ	Location BJ	In Progress	0
132	Project BK	Location BK	On Hold	0	2051	0%	133	Project BL	Location BL	Completed	0
133	Project BM	Location BM	On Hold	0	2052	0%	134	Project BN	Location BN	In Progress	0
134	Project BO	Location BO	On Hold	0	2053	0%	135	Project BP	Location BP	Completed	0
135	Project BQ	Location BQ	On Hold	0	2054	0%	136	Project BR	Location BR	In Progress	0
136	Project BS	Location BS	On Hold	0	2055	0%	137	Project BT	Location BT	Completed	0
137	Project BU	Location BU									

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

S. and L. Specialty Polymers Co., Ltd.[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ข-44

โครงการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน และโครงการส่งเสริม
การมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน

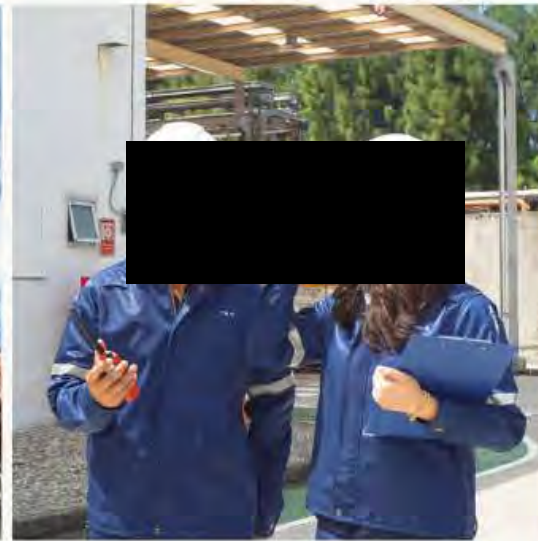
โครงการเยี่ยมชมโรงงาน ประจำปี 2567

OPEN HOUSE 2024

วันศุกร์ที่ 27 กันยายน 2567

เวลา 09:30 – 11:30 น.

ณ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ประกอบกิจการผลิตพวงซีพีวีซี เรซิน (CPVC Resin) มีความยินดีที่จะเรียนเชิญประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โรงงาน เข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนกระบวนการผลิต การดำเนินการเพื่อความปลอดภัย และการป้องกันสิ่งแวดล้อม ซึ่งนำไปสู่ความเข้าใจในสภาพการดำเนินการของบริษัทฯมากยิ่งขึ้น



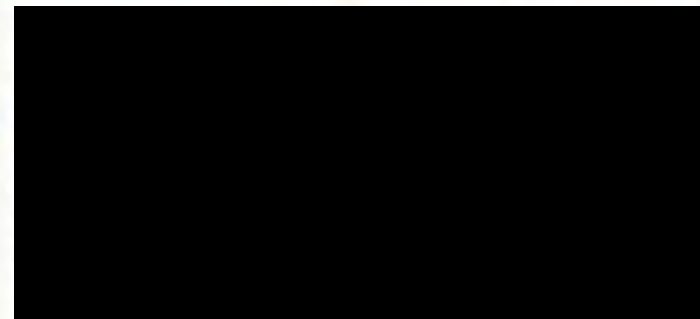
สามารถลงทะเบียนเข้าร่วมเยี่ยมชมโรงงาน

ผ่านทาง QR Code ตั้งแต่วันที่ จนถึงวันที่ 23 กันยายน 2567

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

คุณอัครพงศ์ คงวัง หรือ คุณชัยสิทธิ์ ทองกันยา

โทร. 038-010-210 ต่อ 114 หรือ 115



ลงทะเบียน

แผนที่โรงงาน

S and L
SPECIALTY POLYMERS

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150
หมายเลขโทรศัพท์ 038-010-210 หมายเลขโทรสาร 038-010-205

โครงการเยี่ยมชมโรงงาน ประจำปี 2567

OPEN HOUSE 2024

วันศุกร์ที่ 27 กันยายน 2567

เวลา 13:30 - 15:30 น.

ณ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ประกอบกิจการผลิตพวงซีพีวีซี เรซิน (CPVC Resin) มีความยินดีที่จะเรียนเชิญประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โรงงาน เข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนกระบวนการผลิต การดำเนินการเพื่อความปลอดภัย และการป้องกันสิ่งแวดล้อม ซึ่งนำไปสู่ความเข้าใจในสภาพการดำเนินการของบริษัทฯมากยิ่งขึ้น

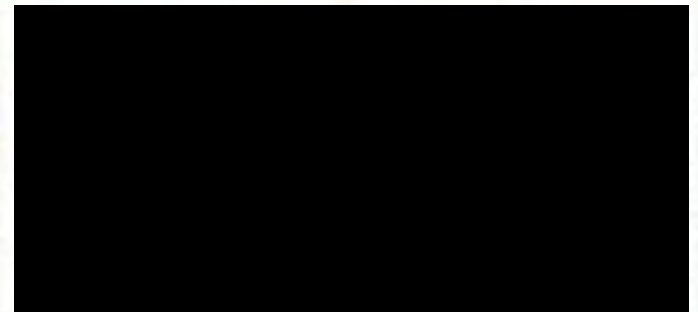


สามารถลงทะเบียนเข้าร่วมเยี่ยมชมโรงงาน
ผ่านทาง QR Code ตั้งแต่วันที่ จนถึงวันที่ 23 กันยายน 2567

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

คุณอัครพงศ์ คงวัง หรือ คุณชัยสิทธิ์ ทองกันยา

โทร. 038-010-210 ต่อ 114 หรือ 115



ลงทะเบียน

แผนที่โรงงาน

S and L
SPECIALTY POLYMERS

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150
หมายเลขโทรศัพท์ 038-010-210 หมายเลขโทรสาร 038-010-205

ข้อมูลผู้เข้าร่วมกิจกรรม

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้จัดกิจกรรมโครงการเยี่ยมชมโรงงาน ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 27 กันยายน 2567 ระหว่างเวลา 09.30 – 15.30 น. ณ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยมีหน่วยงานเข้าร่วม 38 หน่วยงาน รวมผู้เข้าร่วมทั้งหมด 79 ท่าน ประกอบด้วย

ประเภทหน่วยงาน	หน่วยงาน	ผู้เข้าร่วม
• ชุมชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร และบริเวณใกล้เคียง	29	58
• หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	3	8
• สถานประกอบการ	3	6
• สื่อมวลชน	1	3
• สถาบันการศึกษาท้องถิ่น	1	2
• วัด	1	2
รวม	38	79

สรุปผลแบบสอบถามความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการ

หมายเหตุ: จำนวนผู้ทำแบบสอบถาม 77 ท่าน จากผู้เข้าร่วมกิจกรรมทั้งหมด 79 ท่าน

การรับทราบข้อมูลของบริษัทฯ

ไม่รู้จักร

6.49%

รู้จักร

93.51%

ท่านรู้จักรบริษัทหรือไม่

• แหล่งการรับทราบข้อมูลของบริษัท

ผู้นำชุมชน

28.95%

เคยเยี่ยมชมโรงงาน

20.39%

เจ้าหน้าที่บริษัท

14.47%

บริษัทเคยร่วมกิจกรรมกับหน่วยงาน

14.47%

พบเห็นด้วยตัวเอง

7.24%

หนังสือพิมพ์

5.92%

หน่วยงานราชการ

3.95%

อื่นๆ

4.61%

ความเชื่อมั่นในดำเนินงานของโรงงาน

• ความเชื่อมั่นฯ ก่อนและหลังเข้าร่วมกิจกรรม

-3.90%

-1.30%

-28.57%

+33.77%

ไม่ทราบไม่แน่ใจ

ไม่มีความเชื่อมั่น

เชื่อมั่นพอสมควร

เชื่อมั่นสูง

	ไม่ทราบไม่แน่ใจ	ไม่มีความเชื่อมั่น	เชื่อมั่นพอสมควร	เชื่อมั่นสูง
ก่อน	3.90%	2.60%	53.25%	40.26%
หลัง	0.00%	1.30%	24.68%	74.03%

สรุปสัดส่วนความเชื่อมั่นฯ ก่อนและหลังร่วมกิจกรรม

ก่อน

ร่วมกิจกรรม

หลัง

ร่วมกิจกรรม

ไม่เชื่อมั่น

6.49%

เชื่อมั่น

93.51%

ไม่เชื่อมั่น

1.30%

เชื่อมั่น

98.70%

หลังเข้าร่วมกิจกรรมเยี่ยมชมโรงงานพบว่าผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีความเชื่อมั่นในการดำเนินงานของโรงงานมากขึ้น

• ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

1. เพิ่มการนำเสนอข้อมูลเรื่องข้อมูลการผลิต และการซ่อมบำรุง

2. ส่งเสริมกิจกรรมเพื่อชุมชน และเพิ่มจำนวนทุนการศึกษา

3. หลักเกณฑ์การรับพนักงานเข้าทำงาน

4. จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโรงงานอย่างต่อเนื่องเพื่ออัปเดตข้อมูล

ภาคผนวก ข-45

แผนการนำเสนอผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามฯ
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ประจำปี พ.ศ. 2567



ที่ ออ 5106.5/0360

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไเอ-1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

18 เมษายน 2567

เรื่อง แจ้งกำหนดการนำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2567

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการโรงงาน

อ้างถึง คำสั่ง กผอ. ที่ 121/2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการนำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2567

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ดำเนินการจัดประชุมเพื่อรายงานผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ตั้งแต่ปี 2553 และอย่างต่อเนื่องทุกปี โดยร่วมกับผู้แทนชุมชนเทศบาลเมืองมาบตาพุด ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง ผู้แทนหน่วยราชการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประเมินศักยภาพการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ขอแจ้งกำหนดการนำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2567 ซึ่งประกอบไปด้วยโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) ตั้งแต่วันที่ 20 มิถุนายน - วันที่ 6 กันยายน 2567 ณ ห้องประชุมอูทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ทั้งนี้ท่านสามารถ Download กำหนดการนำเสนอ และหัวข้อการนำเสนอของโรงงานพร้อมตัวอย่าง ได้ทาง [website : www.mtpie.com](http://www.mtpie.com) โดยมอบหมายให้นางสาว อัญญพร ขาดีกำกับ อีเมล thanvaporn.chayaboo.com โทรศัพท์ 089 7777070 เป็นผู้ประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และกรุณาจัดเตรียมเจ้าหน้าที่และข้อมูลเพื่อประกอบการดำเนินงานตามวันและเวลาในกำหนดการนำเสนอของโรงงานดังกล่าว จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายเอกา พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทร 038 683127 โทรสาร 038 683941

กำหนดการ คำสั่ง กนอ.



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ อ๒๑ /๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๙๑/๒๕๖๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (EIA Monitoring Committee) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๓ และโดยที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๕ ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายการการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการถือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อการทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดโดยเคร่งครัด นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงมีเกล็ดคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ภาคราชการ

- (๑) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประธานกรรมการ
- (๒) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับเขตตะวันออก (มาบตาพุด) รองประธานกรรมการ
- (๓) ดร.วิรินทร์ ญกลาง กรรมการ
- (๔) ผู้ทรงคุณวุฒิ นายธนพล คงเจียง กรรมการ
- (๕) ผู้ทรงคุณวุฒิ ผู้ทรงคุณวุฒิ กรรมการ
- (๖) ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรรมการ
- (๗) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง กรรมการ

/๗/ ผู้อำนวยการ...

- | | |
|---|-------------------------|
| (๓) ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
สยามบรมราชกุมารี ระยอง | กรรมการ |
| (๔) นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| (๕) นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| (๑๐) นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๒ ภาคประชาชน | |
| (๑) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๖ คน | กรรมการ |
| (๒) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| (๓) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนประชาชนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุด
จำนวน ๑ คน | กรรมการ |
| (๕) ผู้แทนประชาชนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่บ้านฉาง
จำนวน ๑ คน | กรรมการ |
| ๑.๓ ผู้แทนโครงการ | |
| (๑) พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ
และเลขานุการ |
| (๒) พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ
และเลขานุการ |
- ให้กรรมการมีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับแต่วันที่ได้รับแต่งตั้ง โดยมี
ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ สำหรับรับการพ้นจากตำแหน่ง และการประชุม
คณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมปรึกษาหารือและให้ข้อเสนอแนะ
ต่อผลการดำเนินการ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความ
โปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมถึงโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่
โครงการ ให้ดำเนินการสอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง และเป็นตัวแทนของชุมชน
ในการตรวจเยี่ยมโครงการ

/๒.๓ รับฟังความคิดเห็น...

๒.๓ รับฟังความคิดเห็น พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหา หรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุมาจากการ
ดำเนินการ ตลอดจนหาแนวทางในการป้องกันหรือแก้ไขปัญหาร่วมกันเพื่อหาข้อสรุป ยุติความขัดแย้ง
และสร้างความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์แท้จริงของชุมชน และเป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยน
ข้อมูลข่าวสาร

๒.๔ แต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจจากเรื่องร้องเรียน
เกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุป
แนวทางการป้องกันและแก้ไข

๒.๕ เป็นที่ปรึกษาหรือมีส่วนร่วมในการเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติ กรณีข้อพิพาท
ปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน รวมทั้งพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างชุมชนกับโครงการ ติดตาม ดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จหากพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบที่เกิดขึ้น
เกิดมาจากโครงการ

๒.๖ จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

๒.๗ สรุปผลการดำเนินงานของโครงการ และรายงานให้ผู้ว่าการทราบ หรือพิจารณา

เป็นระยะ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายวิริศ อัมระปาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2567

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2567

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรม	นิคมฯ	EIA	IEE	Risk	ชื่อโครงการ	วันเวลา	ผู้แทนภาคประชาชน ตามคำสั่ง กผด.ที่ 212/2566 ชุมชน ทม.บางตาตุบ (6) ทม.บ้านฉาง (2) ทต.บ้านฉาง (3) กลุ่มประมง มาบตาพุด (1) กลุ่มประมง บ้านฉาง (1)
30	บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตอีเอ็มซีเอ็น	16 ส.ค. 67	ซากหลุมหญ้า มาบขลุ่ย-ซากกลาง วัดโสภณ ขอยประทะปนา หนองน้ำเย็น บ้านพลง ชววิไล สามัคคี-ชัยสมบูรณ เนินกระปรอก2 แผ่นดินโท พญน3 ประมงหาดแสงเงิน ประมงปลา-อุตะภาสามัคคี
31	บริษัท ออเรนจ์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตเรซิน		
32	บริษัท เอ็มพีแอสเลส เอเชีย จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตเมทัลทีทอล		
33	บริษัท อาราคาวา เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA		✓		โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ สารเคมีสำหรับผลิตภัณฑ์กระดาษและเรซินสำหรับสี		
34	บริษัท อติยา เบอร์ล่า เคมีภัณฑ์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการขยายกำลังการผลิตออกไซด์ และอีพิคลอโรไฮดริน	22 ส.ค. 67	ตลาดห้วยโป่ง มาบข้า-สำนักไถยอน เกษกช มาบยา กรกยายชา เนินพยอม บ้านเนินกระปรอก ตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร ห้วยมะหาด บ้านภูธร เนินสำเหร1 ประมงปากคลองตากวน ประมงหนองแป
35	บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตไดโอดคาร์บอนเรซิน (ส่วนขยาย)		
36	บริษัท เอเชียมซี โพลีเมอร์ จำกัด (PDH Plant)	WHA	✓			โรงงานผลิตสารโพธิ์สิน		
37	บริษัท เน็นเอช บลูโอโคป (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการผลิตเตเหล็กแผ่นรีดเย็นและเคลือบผิว		
38	บริษัท ไนอิททอกซ์เลท จำกัด	WHA	✓			โครงการผลิตสารไนอิททอกซ์เลท	23 ส.ค. 67	วัดห้วยโป่ง มาบข้า-มาบโน หนองแดง วัดโสภณ หนองบัวแดง บ้านพลง บ้านฉาง-ปลา หนองใหญ่ เนินสำเหร2 เนินกระปรอก1 พญน4 ประมงบ้านตากวน ประมงปลา-อุตะภาสามัคคี
39	บริษัท นิกิม เพาเวอร์ (เอเชีย-อเมริกา) จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ส่วนขยาย		
40	บริษัท แคเทล ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตอินทรีย์สารเพราฟีนแว็กซ์		
41	บริษัท ร็อคเวลล์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA	✓			โครงการ Rockwell & Pipe Insulation		
42	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลส์ โพธิ์นคร จำกัด	WHA	✓			ผลิตซีพีวี	29 ส.ค. 67	ห้วยโป่งโน1 วัดมาบตาพุด มาบขลุ่ย สำนักกระบก ขอยร่วมพัฒนา หนองน้ำเย็น ไหว่ ฟาสทอง เนินกระปรอก2 แผ่นดินโท พญน3 ประมงพญ ประมงตากวน-ข้าวประทุ
43	บริษัท เชกิช สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิต Chlorinated Polyvinyl Chloride compound		
44	บริษัท อีธารานิกเกิล เคมีภัณฑ์ (ประเทศไทย) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตไอโซพาลาแอลกอฮอล์ คลอรีน		
45	บริษัท อี-โคพิ้งส์ เอเชีย จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตสารเคเลียบอร์ด		
46	บริษัท ไทย เท็ค เรซิน จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยายครั้งที่ 2)	30 ส.ค. 67	ห้วยโป่งโน2 ตลาดมาบตาพุด วัดซากหลุมหญ้า คลองน้ำชู บ้านล่าง ตากวน-ข้าวประทุ ห้วยสมบูรณ เนินกระปรอก-พัฒนา ลักกรเวียน ประชุมมิตร พญน1 ประมงหาดแสงเงิน ประมงบ้านปลา
47	บริษัท ซีจี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด (เดิมชื่อ บจก. สยามเม็ดยุฑ ทีทีเอ)	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)		
48	บริษัท เบนเออร์เกอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตสารตั้งต้นของสีย้อมไดเอรียนดี HDI Derivative		
49	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (บ.89-1/2551-ญพธ)	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เหลว (LCO ₂)		
50	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (บ.89-1/2554-ญพธ)	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน (H ₂ PSA)	5 ก.ย. 67	ห้วยโป่งโน-สหพันธ์ท่าม่วง หนองหวายโลม เจริญพัฒนา ซากหลุมหญ้า โชติพัฒนิตรรพ ขอยศิริ วัดศรีกาวนราม วัดบ้านฉาง ลักกร พญน2 ปกอบ ประมงหาดสาธา ประมงหนองแป
51	บริษัท ซีจี โพลีเอสส์ จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตโพธิ์เอสส์		
52	บริษัท พีทีที อาเซีย เคมิคอล จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตสารอะคริลาไมด์ไดไรต์และสารเติมแต่งเรซิน		
53	บริษัท เท็กสกายามาโคะ จำกัด (โรงงาน 2)	WHA	✓			โครงการเหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อนและเพิ่มเหล็กกล้ารีดร้อน		
54	บริษัท พีทีที โลเบออล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 เดิมชื่อบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล โครงการโรงงานผลิตสารบีฟีโนลอล	6 ก.ย. 67	อิสลาม หัวน้ำตกพัฒนา โชติหน2 ขอยประทะปนา บ้านบน เข้าฝั หนอง ม่วง มีมงคล ห้วยมะหาด บ้านภูธร เนินสำเหร1 ประมงเกาะขอม ประมงปลา-อุตะภาสามัคคี
55	บริษัท พีทีที โลเบออล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 เดิมชื่อบริษัท ซีจี โกลบอล จำกัด	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตเอซีเอ็นเอซีทีและเอซีทีเอ็นไกลคอล โครงการผลิตเอทานอลเอเอ็ม		
56	บริษัท อีโอ โปไล อินโนเวชั่น จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตคอมมอนอลพาราฟินและสารเปลี่ยนสถานะ		
57	บริษัท เซเวนซิ อิติกา (ไทยแลนด์) จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตซิลิกา		

ลำดับ	ชื่อผู้ประกอบการ	นิคมฯ	EIA	IEE	Risk	ชื่อโครงการ	วัน-เวลา		ผู้แทนภาคประชาชน ตามคำสั่ง กอ.ที่ 212/2566 ชุมชน หนองตาพุด (6) หนองบาง (2) หนองบาง (3) กลุ่มประมง มาบตาพุด (1) กลุ่มประมง บ้านฉาง (1)
58	บริษัท เอซีซี วัฒนา จำกัด (มหาชน) (MTP2) เดิมชื่อ เมจ.ไทยอาซิติกและเคมีภัณฑ์	WHA	✓			โครงการโรงงานผลิตคลอรีน-แอลกอฮอล์ (ครั้งที่ 5)	12 ก.ย. 67	09.00-12.00 น.	หนองแฟบ มาบตาพุด-ซากกลาง ตลาดห้วยโป่ง มาบตา-สำนักอ้ายงอน
59	บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ เอเชีย จำกัด	WHA		✓		โครงการโรงงานผลิตยางพาราโพลีเอทรีเลท		10.30-12.00 น.	เกาะกอก มาบตา จ.ตุ
60	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 (โรงโม่หิน 3)	PDP	✓	✓		1) โครงการอีเทนแครกกเกอร์ 2) โครงการแอลกอฮอล์ฟีด 3) โครงการแอลดีฟิอ		13.00-16.30 น.	ศูนย์การค้าวิวัฒนาการ เป็นสำเนา2 เน้นประกอบ1 พญาน4 ประมง กันปึกสามัคคี ประมงพญาน
61	บริษัท ไทยโพลิคาร์บอนเต จำกัด	PDP	✓			โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิคาร์บอนเต	13 ก.ย. 67	09.00-10.30 น.	กรอกยายชา เน้นพยอม วัดห้วยโป่ง มาบตา-มาบโน หนองแดงเม วัดโกลน
62	บริษัท ไทยโพลิเอเธนส์ จำกัด	PDP	✓			โครงการปรับปรุงและขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตโพลิเอเธนส์		10.30-12.00 น.	เทพจินดา โต้งตั้ง เน้นประกอบ2 แผ่นดินไท พญาน3 ประมงปากคลองตากวน ประมงบ้านปลา

ภาคผนวก ข-46

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒๑ /๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๙๑/๒๕๖๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๓ และโดยที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๕ ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดโดยเคร่งครัด นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ภาคราชการ

- | | | |
|-----|--|------------------|
| (๑) | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | ประธานกรรมการ |
| (๒) | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) | รองประธานกรรมการ |
| (๓) | ดร.ธีรินทร์ ณ ถลาง
ผู้ทรงคุณวุฒิ | กรรมการ |
| (๔) | นายธนพล คงเจียง
ผู้ทรงคุณวุฒิ | กรรมการ |
| (๕) | ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
กรมควบคุมมลพิษ | กรรมการ |
| (๖) | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |

- | | |
|---|---------|
| (๗) ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
สยามบรมราชกุมารี ระยอง | กรรมการ |
| (๘) นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| (๙) นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| (๑๐) นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |

๑.๒ ภาคประชาชน

- | | |
|--|---------|
| (๑) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๖ คน | กรรมการ |
| (๒) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| (๓) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนประชาชนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุด
จำนวน ๑ คน | กรรมการ |
| (๕) ผู้แทนประชาชนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่บ้านฉาง
จำนวน ๑ คน | กรรมการ |

๑.๓ ผู้แทนโครงการ

- | | |
|---|-------------------------|
| (๑) พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ
และเลขานุการ |
| (๒) พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ
และเลขานุการ |

ให้กรรมการมีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ สำหรับการพ้นจากตำแหน่ง และการประชุม คณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมปรึกษาหารือและให้ข้อเสนอแนะ ต่อผลการดำเนินการ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความ โปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมถึงโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่ โครงการ ให้ดำเนินการสอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง และเป็นตัวแทนของชุมชน ในการตรวจเยี่ยมโครงการ

๒.๓ รับฟังความคิดเห็น พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหา หรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินโครงการ ตลอดจนหาแนวทางในการป้องกันหรือแก้ไขปัญหาร่วมกันเพื่อหาข้อสรุป ยุติความขัดแย้ง และสร้างความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน และเป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร

๒.๔ แต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจจากเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๒.๕ เป็นที่ปรึกษาหรือมีส่วนร่วมในการเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน รวมทั้งพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ ติดตาม ดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จหากพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบที่เกิดขึ้นเกิดมาจากโครงการ

๒.๖ จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

๒.๗ สรุปผลการดำเนินงานของโครงการ และรายงานให้ผู้ว่าการทราบ หรือพิจารณาเป็นระยะ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายวิรัช อัมระपाल)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-47

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)



รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในสถานประกอบการ

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ภายในสถานประกอบการ
- 1.2 เพื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ ไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 1.3 เพื่อเป็นข้อมูลนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบเขตการดำเนินงาน

การดำเนินงานตรวจวัดและจัดทำระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในสถานประกอบการของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 โดยสามารถสรุปรายละเอียดการตรวจวัดได้ ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 รายละเอียดการตรวจวัด

สถานี	เลขที่ตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด
Air Compressor House No.2 (ตรวจวัดแบบปกติ)	2385083-1	Noise Contour	24 ก.ค. 66
Air Compressor House No.2 (ตรวจวัดแบบปิดประตูอาคาร)	2385184-1		
Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบปกติ)	2385185-1		
Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบปิดประตูอาคาร)	2385186-1		

alsglobal.com

Page 1



3. วิธีการเก็บและการตรวจวัด

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ สำหรับการตรวจวัดเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ดำเนินการโดยใช้มาตรวัดระดับเสียง (Integrate Sound Level Meter) ตามมาตรฐาน IEC 60804 และ IEC 61672 ของคณะกรรมการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electro technical Commission) จากนั้นนำข้อมูลการตรวจวัดเสียงที่ได้ มาจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงโดยใช้โปรแกรม Surfer Version 12

4. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรผู้มีประสบการณ์ในการติดตามตรวจสอบระดับความดังของเสียง ดังนี้

1) การเก็บตัวอย่าง

- นายประสานมิตร	เขียนเพชร	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง
- นายสุทธิคำรงค์	โชคปิตินันท์	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง
- นายคุณากร	มันชิน	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง
- นายจรัสระวี	ศรีรักษา	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง

2) การจัดทำรายงาน

- นางสาวทัศนีย์	โททอง	ตำแหน่ง	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
-----------------	-------	---------	-----------------------

alsglobal.com

Page 2



5. สรุปผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

1) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงโดยรอบพื้นที่โครงการและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังภาพที่ 1 และรูปที่ 1 ถึงรูปที่ 4

2) สรุปผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ (Noise Contour) ในวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 4 พื้นที่ พบว่า มีระดับความดังของเสียง ดังนี้

- บริเวณ Air Compressor House No.2 (ตรวจวัดแบบปกติ) มีระดับความดังของเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 61.6-77.8 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ Air Compressor House No.2 (ตรวจวัดแบบปิดประตูอาคาร) มีระดับความดังของเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 63.8-77.9 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบปกติ) มีระดับความดังของเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 62-91.9 เดซิเบล (เอ)
- บริเวณ Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบปิดประตูอาคาร) มีระดับความดังของเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 61.7-92.4 เดซิเบล (เอ)

จากการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทำให้ทราบถึงลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำมาแสดงเส้นระดับเสียงดังกล่าวไปใช้ในการวางแผนจัดการ และควบคุมเสียงบกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดังในแต่ละพื้นที่ได้เป็นอย่างดี ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ (พ.ศ. 2561) กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

alsglobal.com

Page 3



ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

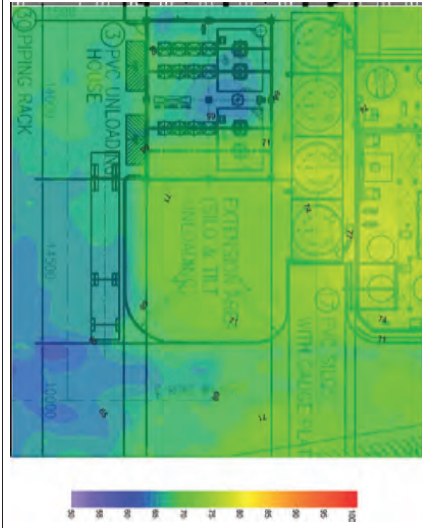
- นำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติดหรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัด
- จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงเหลือน้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ)
- จัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบการ
- ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากพบว่ามีกรณีเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงระดับเสียงมีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นประจำทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น
- ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และควรเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตด้วย

alsglobal.com

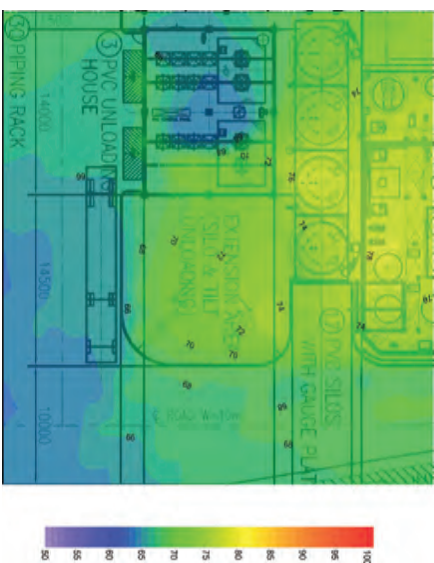
Page 4



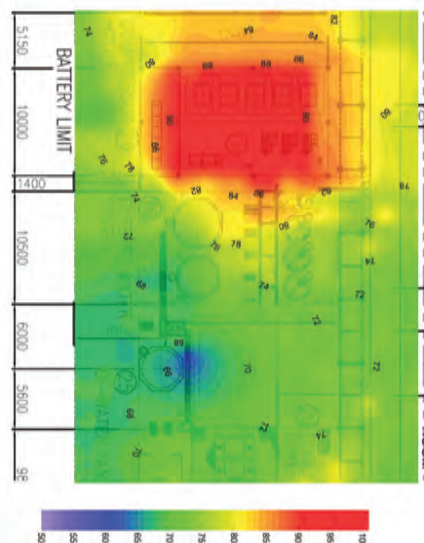
ภาพที่ 1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)



รูปที่ 1 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณ Air Compressor House No.2 (ตรวจวัดแบบปกติ)



รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณ Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบปิดอาคาร)



รูปที่ 3 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณ Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบปกติ)

ภาคผนวก ก

ใบรับรองผลการตรวจวัด

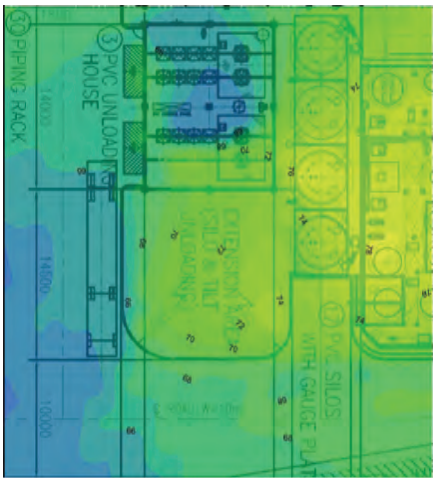


Noise Contour Map

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

บริเวณ Air Compressor House No.2 (ตรวจวัดแบบปิดประตูอาคาร)

Reference Number : Lot 2395194-1
Measurement Date : Jul 24, 2023



ADDRESS 104 Prachinburi rd., Prachinburi Rd., Phraeang Sam Luang, Phraeang Sam Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

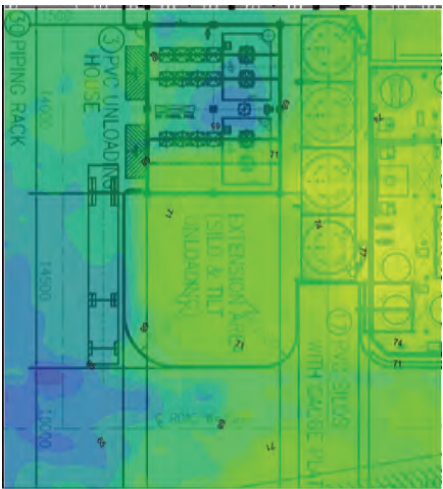


Noise Contour Map

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

บริเวณ Air Compressor House No.2 (ตรวจวัดแบบเปิด)

Reference Number : Lot 2395083-1
Measurement Date : Jul 24, 2023



ADDRESS 104 Prachinburi rd., Prachinburi Rd., Phraeang Sam Luang, Phraeang Sam Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



รูปที่ 4 แผนที่แสดงระดับเสียง บริเวณ Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบปิดประตูอาคาร)

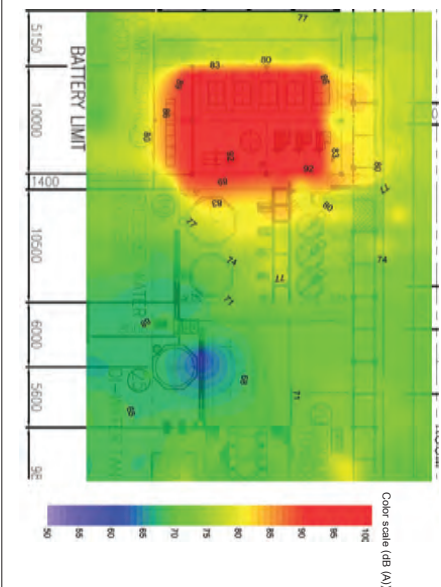


S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

บริเวณ Air Compressor House No.1 (ตรวจวัดแบบเปิดประตูอาคาร)

Reference Number : Lot 2385186-1

Measurement Date : Jul 24, 2023



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

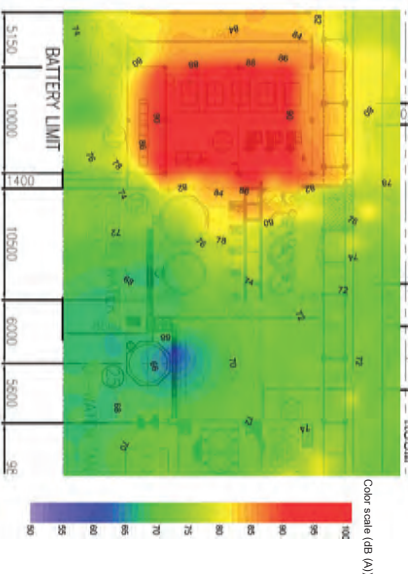


S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

บริษัท Air Compressor House No.1 (ตราจั่วต้นแบบปกติ)

Reference Number : Lot 2385185-1

Measurement Date : Jul 24, 2023

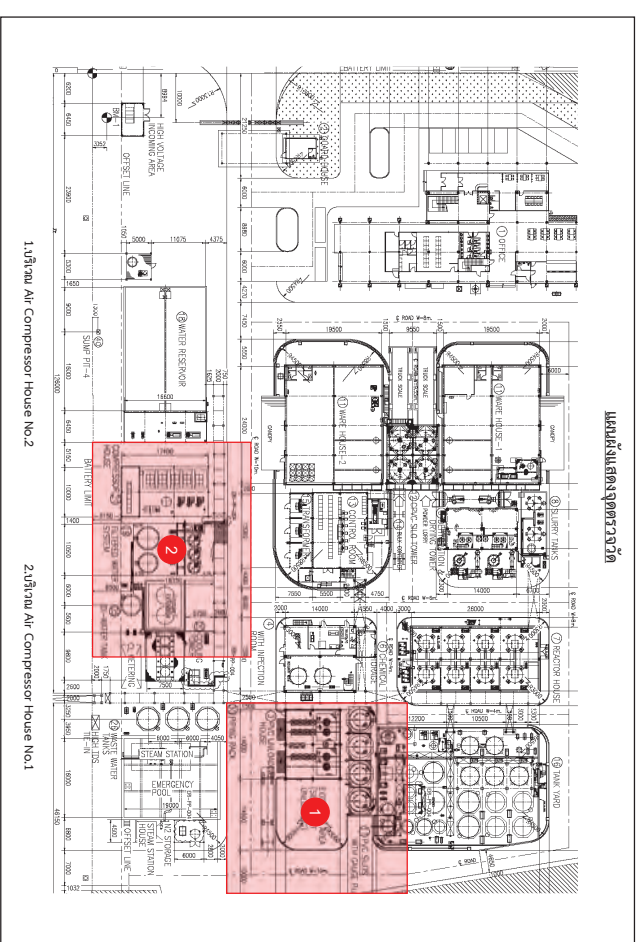


ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2 71 5 8700 | FAX +66 0 2715 8799

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



ภาคผนวก ง

แผนผังแสดงจุดตรวจวัด

ภาคผนวก ข-48

แผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ

S and L Specialty Polymers

Better Health 2024

You are what you Do!

ลงทะเบียน
SCAN QR CODE



ลงทะเบียนได้ตั้งแต่วันที่ 7-17 ส.ค. 2567
ระยะเวลากิจกรรม 30 ส.ค.-30 ต.ค. 2567

บรรยายความรู้เกี่ยวกับ **"เคล็ดลับสุขภาพดี"**
และแจ้งรายละเอียดกิจกรรมของโครงการ
รวมถึงเกณฑ์การแข่งขันและการแจกรางวัล
วันที่ 30 ส.ค. นี้ เวลา 13.30 เป็นต้นไป
ณ โรงอาหารบริษัทฯ

Register
for get free!!
Smart watch



ภาคผนวก ข-49

หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาล
สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2566



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ขอประกาศเกียรติคุณเพื่อแสดงว่า

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เป็นโรงงานในระดับดีเยี่ยมตาม

“โครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการทำกับโรงงาน” ประจำปี ๒๕๖๖

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ประจำปี ๒๕๖๖

(นายวีริศ อัมระปาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ที่ ออก ๕๑๐๖.๕/ ๐๕๙๗



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนไอ-๑ ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๗ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี ๒๕๖๖

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการโรงงาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. กำหนดการ จำนวน ๑ หน้า
๒. แบบตอบรับ จำนวน ๑ หน้า
๓. รายชื่อโรงงานที่ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ดาวเขียว
๔. รายชื่อโรงงานที่ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ดาวทอง

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้แต่งตั้งคณะทำงานซึ่งประกอบด้วย กนอ. ผู้แทนชุมชน ส่วนราชการในพื้นที่ สื่อมวลชนท้องถิ่น เพื่อดำเนินการตรวจประเมินโรงงาน ตามแผนลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยนำผลการตรวจประเมินโรงงานมาประเมินศักยภาพการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ในช่วงระยะเวลา ๑ ปี เพื่อมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยให้กับโรงงานที่ผ่านเกณฑ์ดีเยี่ยม นั้น

ในปี ๒๕๖๖ มีโรงงานที่ผ่านเกณฑ์เข้ารับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ธรรมาภิบาล - ดาวเขียว) จำนวน ๑๓๑ โรงงาน และ โรงงานที่ผ่านเกณฑ์เข้ารับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อเนื่อง ๖ ปี (ธรรมาภิบาล - ดาวทอง) จำนวน ๘๗ โรงงาน ในการนี้ กนอ. กำหนดให้มีพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมทั้ง ๒ ประเภท ในวันจันทร์ที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๓๐-๑๒.๐๐ น. ณ โรงแรมโนโวเทล ระยอง สตาร์ คอนเวนชัน เซ็นเตอร์ จังหวัดระยอง ทั้งนี้ท่านสามารถ Download กำหนดการ แบบตอบรับ และรายชื่อโรงงานที่ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยทั้งสองประเภท ได้ทางรายละเอียดตาม QR Code แนบท้ายนี้

จึงขอเรียนเชิญท่านหรือผู้แทนเข้าร่วมเป็นเกียรติในพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี ๒๕๖๖ ตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวข้างต้น พร้อมกันนี้ขอความร่วมมือแจ้งรายชื่อผู้แทนของหน่วยงาน ภายในวันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ได้มอบหมาย นางสาวธัญญพร ชาติกำแหง ตำแหน่งวิศวกร ๕ อีเมล thanyaporn.ch@yahoo.com โทรศัพท์ ๐๘๙ ๗๗๗๗๐๗๐ เป็นผู้ประสานงานต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายฉกาจ พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร ๐๓๘ ๖๘๓๑๒๗

โทรสาร ๐๓๘ ๖๘๓๙๔๑

สรุปรายชื่อโรงงานที่ผ่านเกณฑ์เข้ารับรางวัล ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

(โรงงาน-ดาวเขียว) ประจำปี 2566 จำนวนทั้งสิ้น 131 โรงงาน

นิคมฯ มาบตาพุด 55 โรงงาน จำนวน 51 โรง

1. บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site 1)
2. บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site 3)
3. บริษัท เอสซีจีชี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด
4. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน
5. บริษัท ทาหาสติการผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
6. บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 : BST)
7. บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด (โรงงาน 2 : NBL)
8. บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
9. บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
10. บริษัท อีวอนิก ยูไนเต็ด ซิลิกา (สยาม) จำกัด
11. บริษัท ไทย-สแกนดิค สตีล จำกัด
12. บริษัท เอจีซี วีนีไทย จำกัด (มหาชน) (MTP1)
13. บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
14. บริษัท โอเอสซี สยามซิลิกา จำกัด (โรงงาน 2)
15. บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (โรงงาน 1)
16. บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (โรงงาน 2)
17. บริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด
18. บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
19. บริษัท ไทยจีซีโอ เรซิทอป จำกัด
20. บริษัท ไทยไวร์ โปรดักต์ จำกัด (มหาชน)
21. กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 5 โรงงาน ประกอบด้วย
 - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
 - บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
22. บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงาน 1)
23. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (I-4)
24. บริษัท ศักดิ์ไชยสิทธิ์ จำกัด
25. บริษัท ทีพีที ปีโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)
26. บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)
27. บริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด
28. บริษัท แอร์ ลิควิด (ประเทศไทย) จำกัด

29. บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
30. บริษัท แกรนด์สยามคอมโพสิต จำกัด
31. บริษัท ระยองไวร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
32. บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
33. บริษัท อีเอส ไฟเบอร์ วิชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด
34. บริษัท เพ็ทฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด
35. บริษัท ไทยชินกง อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
36. บริษัท คาทุน นาที เซอร์วิสเชส (ประเทศไทย) จำกัด
37. บริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น จำกัด
38. บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด
39. บริษัท ทานีโอบิส จำกัด
40. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 (โรงโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง)
41. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงโพลีเอทิลีน 2)
42. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 (โรงอะโรเมติกส์ 1) และ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 (คลังสำรอง)
43. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12 (โรงโพลีเอทิลีน)
44. บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
45. บริษัท ทีพีซี เพสซ์ เรซิน จำกัด
46. บริษัท ไทยเอ็มเอฟซี จำกัด
47. บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
48. บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) (โรงกลั่นน้ำมัน และท่าเทียบเรือ)
49. บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ตสตีล จำกัด โรงงาน 3
50. บริษัท อติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
51. บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด

นิคมฯ ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) 40 โรงงาน จำนวน 40 ธง

1. บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) : G-14
2. บริษัท เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3. บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
5. บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
6. บริษัท สยามสเตปิลไฮดรอสแอนด์เคมิคอลส์ จำกัด
7. บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) (MTP2)
8. บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
9. บริษัท ไทย อีทอกซิเลท จำกัด
10. บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
11. บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

12. บริษัท โซลเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
13. บริษัท โพลาร์เซิร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด
14. บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
15. บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงาน 2)
16. บริษัท แพคเดลต้า จำกัด
17. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18
18. บริษัท เอเชีย ปีโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
19. บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
20. บริษัท อาราคาว่า เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
21. บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด (PDH Plant)
22. บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
23. บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลसाจท์ (ประเทศไทย) จำกัด
24. บริษัท อติติยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัลคาลี ดิวชั่น)
25. บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนนิค (ประเทศไทย) จำกัด
26. บริษัท เอ็มเออาร์ซี (ไทยแลนด์) จำกัด
27. บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด โรงงาน 1
28. บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด โรงงาน 2
29. บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
30. บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)
31. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16
32. บริษัท ไทยเพิ่ทเรซิน จำกัด
33. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (ศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 1)
34. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (ศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 3)
35. บริษัท ไฟโร เอนเนอร์ยี จำกัด
36. บริษัท อี-โคพิ้ง เอเชีย จำกัด
37. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19
38. บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด
39. บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
40. บริษัท อิฮารานิกเกอิ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมฯ ผาแดง 3 โรงงาน จำนวนธง 3 ธง

1. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
2. บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. บริษัท ไทยโพลีคาร์บอเนต จำกัด

นิคมฯ อาร์ไอแอล 5 โรงงาน จำนวนธง 5 ธง

1. บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

2. บริษัท แกรนด์ สยาม คอมโพสิต จำกัด
3. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 (โรงอะโรเมติกส์ 2)
4. บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (Site 7)
5. บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด

ทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด 13 โรงงาน จำนวนธง 13 ธง

1. บริษัท เก็คโค-วัน จำกัด
2. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ถนนไอ-5
3. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 2 จำกัด
4. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด
5. บริษัท ระยอง เทอร์มินัล จำกัด
6. บริษัท มาบตาพุด แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด
7. บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
8. บริษัท ไทยแทงค์ เทอร์มินัล จำกัด
9. บริษัท พีทีที แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด
10. บริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด
11. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 (โรงกลั่นน้ำมัน และท่าเทียบเรือ)
12. บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการกำจัดกากและหน่วยผลิตไฟฟ้า)
13. บริษัท มาบตาพุด แอร์โปรดักส์ จำกัด

นิคมฯ เอเชีย 15 โรงงาน จำนวนธง 13 ธง

1. บริษัท ชิน-เอทซู นิวแมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. บริษัท พีทีที เอ็มซีซี ไปโอเค จำกัด
4. บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด
5. บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
6. บริษัท ชิน-เอทซู ซิลิโคนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. บริษัท โททาลเอนเนอร์ยีสส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (พลังงานแสงอาทิตย์)
9. บริษัท เอเชีย ซิลิโคนส์ โมโนเมอร์ จำกัด
10. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) แห่งที่ 4
11. บริษัท อินโดรามา โปติโคม จำกัด
12. บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด
13. กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย 3 โรงงาน ประกอบด้วย
 - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL_PO)
 - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL_PG)
 - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ภาคผนวก ข-50

หนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ. 2567 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

COPY

ที่ S&L(RY) 010/2567

วันที่ 19 มีนาคม 2567

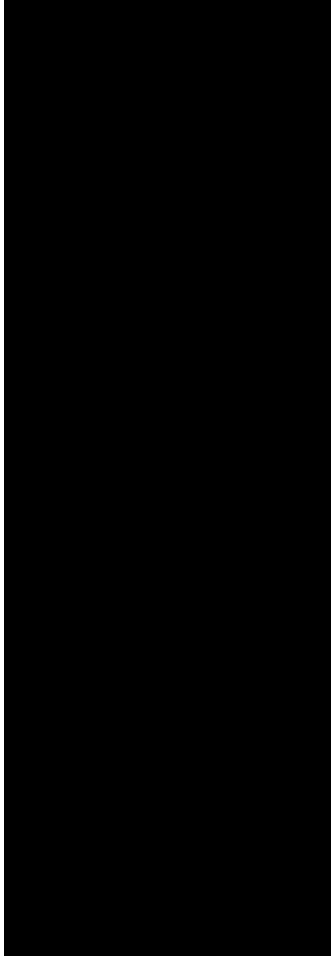
เรื่อง แจ้งแผนการดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม (มาบตาพุด)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
- หนังสือเห็นชอบโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
 - ขอบเขตการบริการ และแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม

อ้างถึงหนังสือเลขที่ พส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564 กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และแจ้งแผนการดำเนินการดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาตรับทราบ

บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้ว่าจ้าง บริษัท เอลเอส แลบริเออรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 1) พร้อมทั้งนำเสนอแผนปฏิบัติการดังกล่าว ประจำปี 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย 2 แจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม (มาบตาพุด) ให้รับทราบ



หมายเหตุ : ผู้ติดต่อและประสานงาน
นายชัยสิทธิ์ ทองกันยา ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม / โทร. 092-457-0952

ที่ S&L(RY) 010/2567

วันที่ 19 มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งแผนการดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม (มาบตาพุด)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
- หนังสือเห็นชอบโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
 - ขอบเขตการบริการ และแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม

อ้างถึงหนังสือเลขที่ พส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564 กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และแจ้งแผนการดำเนินการดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาตรับทราบ

บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้ว่าจ้าง บริษัท เอลเอส แลบริเออรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามข้อกำหนดของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (ส่วนขยายครั้งที่ 1) พร้อมทั้งนำเสนอแผนปฏิบัติการดังกล่าว ประจำปี 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย 2 แจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม (มาบตาพุด) ให้รับทราบ



หมายเหตุ : ผู้ติดต่อและประสานงาน
นายชัยสิทธิ์ ทองกันยา ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม / โทร. 092-457-0952



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๗ ๖๗๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารที่ปึก ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีสี่ (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 209-2564

ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 221-2564

ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตซีพีวีสี่ (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต่อยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีสี่ (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีสี่ (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง

อำเภอ...

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

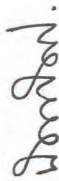
หนังสือเห็นชอบโครงการโรงงานผลิตซีพีวีสี่ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

อำนาจเนื่องระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัท ที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผนบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิค สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายประเสริฐ ศิริภาพร)

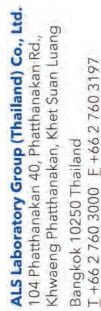
รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๒๕ ๒๕๐๐ ต่อ ๒๒๘๒
โทรสาร ๐ ๒๒๒๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ขอบเขตการบริการ และแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.
104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd.,
Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang
Bangkok 10250 Thailand
T +66 2 760 3000 F +66 2 760 3197

18 มีนาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอบเขตการบริการ และแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท Sand L Specialty Polymers Co., Ltd.

เรียน บริษัท S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการดำเนินงานตรวจวัด

เนื่องด้วย บริษัท S and L Specialty Polymers Co., Ltd. ได้จ้างบริษัท โพลีเอส และอราทอร์ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ให้ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการกำจัดอันตรายจากมลพิษสิ่งแวดล้อม ประจําปี 2567 โดยเริ่มตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม 2567 ถึง 31 ธันวาคม 2567

ในการนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำแผนตรวจวัดตามมาตรฐานป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการคัดสรรวัตถุดิบสิ่งแวดล้อม ประจําปี 2567 โดยรายละเอียด ดังสิ่งท่ส่งมาด้วย

Ltd.



ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.
104 Phattanakarn 40, Phattanakarn Rd.,
Khwaeng Phattanakarn, Khet Suan Luang
Bangkok 10250 Thailand
T +66 2 760 3000 F +66 2 760 3197

11+66 2 760 3000 E+66 2 760 3197

Bangkok 10250 Thailand

Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang

104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd.,
Khwaeng Phatthaparak, Khet Suan Luang

Description	Parameter	Location / Area	Req.	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Month	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
Air Quality in Ambient	Chlorine	1. ຖານວັດສານ	ໄລ່ 2 ຄົວ (7 ມື້ ດຳລົງ)					24-31						24-31			
	Chlorine Wind Speed and Wind Direction	1. ຖານວັດສານ															
	Particulate (TSP)	1. ວັດສະນະ ສະກັບ 1 2. ວັດສະນະ ສະກັບ 2															
Stack	Chlorine	1. ວັດສະນະ ສະກັບ 1 2. ວັດສະນະ ສະກັບ 2	ໄລ່ 2 ຄົວ (ໜ້າ ສະກັບ)					27						28			
	Chlorine (Relative Accuracy Test Audit) CEMS	1. ວັດສະນະ ສະກັບ 1 2. ວັດສະນະ ສະກັບ 2															
Stack**	Chlorine, Total VOC, Particulate (TSP)	1. ສະກັບ No.1 (Hood) 2. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 3. ສະກັບ No.6 (QC Furnace)	ໄລ່ 2 ຄົວ (ໜ້າ ສະກັບ ສະກັບ 2 ແລະ ສະກັບ 3)					28-29						29-30			
	Chlorine, Total VOC, Particulate (TSP), Iron, Nickel	1. ສະກັບ No.3 (ICP) 2. ສະກັບ No.4 (WH2 Bagfilter) 3. ສະກັບ No.5 (WH3 Bagfilter)						28-29						29-30			
	Particulate (TSP)	1. ສະກັບ No.4 (WH2 Bagfilter) 2. ສະກັບ No.5 (WH3 Bagfilter)						28-29						29-30			
	COD, pH, Residual Free Chlorine, Temp., TDS	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V89-N) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)						28-29						29-30			
	COD, pH, Residual Free Chlorine, Temp., TDS	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V89-N) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)						28-29						29-30			
Wastewater	COD, pH, Temp., TDS (180 C), TSS, OGF, BOD	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V100-4-U) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)	ໄລ່ 1 ຄົວ (12 ມື້)					10						8			
	COD, pH, Temp., TDS (180 C), TSS, OGF, BOD, AOX	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V100-4-U) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)						10						8			
Wastewater**	47 Parameters (IEAT)	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V89-N) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)	ໄລ່ 1 ຄົວ (12 ມື້)					9						8			
	COD, pH, Residual Free Chlorine, Temp., TDS	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V100-4-U) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)						9						8			
Groundwater	pH, Residual Free Chlorine, Temp., TDS	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V81) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)	ໄລ່ 2 ຄົວ					10						8			
	pH, Residual Free Chlorine, Water Level	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V81) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)						10						8			
Groundwater**	pH, Residual Free Chlorine, Water Level	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V81) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)	ໄລ່ 2 ຄົວ					16						22			
	pH, Residual Free Chlorine, Water Level	1. ວັດສະນະ ສະກັບ (V81) 2. ສະກັບ No.1 (Hood) 3. ສະກັບ No.2 (Mixing Roll) 4. ສະກັບ No.3 (ICP)						16						22			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd. : EIA Monitoring & Environmental 2024

Description	Parameter	Location / Area	Freq.	Month												
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
Soil	pH aqueous phase 50%	1. វាលស្រែទំពាំង S1 2. វាលស្រែទំពាំង S2 3. វាលស្រែទំពាំង S3	ថ្ងៃ ២ ដង					16							22	
Soil**	VOCS_5 DIW	1. វាលស្រែទំពាំង S1 2. វាលស្រែទំពាំង S2 3. វាលស្រែទំពាំង S3	១ ដង រៀងរាល់												22	
	VOCS_5 DIW/pH aqueous phase 50%	1. វាលស្រែទំពាំង S4 (ឆ្ងាយពីអគារ)													22	
Noise	Noise (Leg 24 hrs.) Report : 1. Leg 24 hrs. 2. Leg 1 hr. 3. L90 4. Lmax	1. ផ្ទះក្រៅអគារ	ថ្ងៃ ២ ដង (៧ ថ្ងៃ រៀងរាល់)					24-31							24-31	
	Noise (Leg 24 hrs.) Report : 1. Leg 24 hrs. 2. Leg 1 hr. 3. L90 4. Lmax							24-31							24-31	
	Leg 12 hr. 2. Drying Unit 1. Compressor House		ថ្ងៃ ៤ ដង	6				27-30							15	
	Leg 12 hr. **Sampling 12 hr. (08.30-20.45) Noise Dose **Report : Lmax n. **		Location : 17 Points 1. អគារស្រាវជ្រាវ	ថ្ងៃ ៤ ដង	6			27-30							15	
	Noise Dose **Sampling 12 hr. **		Location : 6 Points ថ្ងៃ ១ ដង	29				27-30								
	Heat Stress		Location : 13 Points (Within Apr.)	29												
	Heat Stress	Chlorine	1. បន្ទប់ស្រាវជ្រាវ	ថ្ងៃ ៤ ដង	6			27-30							15	
	Working area	Total Dust (ឈ្មួញ) Respirable Dust (ឈ្មួញ) 3. PVC Loading 2. ឧស្ម័ន 1. ឧស្ម័ន		ថ្ងៃ ៤ ដង	6			27-30							15	

[illegible]

ภาคผนวก ข-51

เอกสารการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง
สำหรับหอกำจัดคลอรีน

Electrical & Instrument Spare part Report

Update 1/04/2024

No.	PO No.	Store code	Discription	Status (Q'ty)					Inventory Value				
				Stock	Receive	With draw	Balance	Unit	Unit price	Stock	Receive	With draw	Balance
155	SALPO21/06-0019	1ED0004	Bionics CL2 Sensor Model:GS-100DX Range 0-1.5ppm with cat	2	-	-	2	PCS	35,500.00	71,000.00	-	-	71,000.00
236	SALPO23/02-0026	1ED0003	Bionics CL2 Sensor Model:GS-100DX Range 0-1.5ppm	5	-	-	5	PCS	34,435.00	172,175.00	-	-	172,175.00
310	SALPO23/10-0050	1ED0006	Bionics Electrolyte Model: EL-160-1 (for CL2 sensor)	1	-	-	1	PCS	4,850.00	4,850.00	-	-	4,850.00